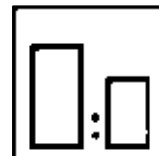


Primer epossidico WB 1.820.0101 / 0106

PRIMER EPOSSIDICO A BASE ACQUA BIANCO (0101) - GRIGIO SCURO (0106)



Questi Primer epossidici a base acqua sono Primer riempitivi epossidici bicomponente a basso contenuto di COV. Facili da usare, questi Primer hanno eccellenti caratteristiche di adesione su diversi tipi di supporti. Il prodotto è disponibile in 2 colori: 0101 – Bianco e 0106 – Grigio scuro. Possono essere miscelati per creare una gamma di colori Multi-Grey.

SUPPORTI

Lamiera nuda, carteggiata e sgrassata.
 Acciaio galvanizzato, lamiera zincata o alluminio - adeguatamente puliti e preparati
 Vecchie finiture in buone condizioni, carteggiate.

Importante:

Il primer epossidico WB può essere usato per isolare finiture termoplastiche o sensibili ai solventi. Fare prima una prova con il diluente su una piccola area. In caso contrario, utilizzare il primer epossidico WB come sottosmalto riempitivo (max. 2 mani) assicurandosi che la rimozione del fondo epossidico WB durante la carteggiatura sia minima. Verniciare sempre pannelli interi.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con un detergente delicato e acqua (si raccomanda l'utilizzo di acqua calda).
 Carteggiare le vecchie finiture con carta di classe P150-180. Sgrassare con pulitore anti-silicone 3600.



	Miscelazione in volume	Miscelazione in peso:
Primer epossidico WB	1000	1.000g
Catalizzatore	200	170g
Diluente	5 - 10%	50-100g
VISCOSITÀ - DIN4, 20°C	30-35 secondi	
VITA UTILE	2,5-3 ore	



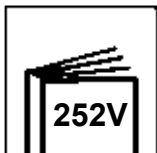
Importante:

Miscelare catalizzatore e diluente fino a ottenere un composto omogeneo, **prima** di aggiungere acqua.

CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE 1.956.0110 , Catalizzatore 0110

DILUENTE 1.911.9910 , Diluente 9910



APPLICAZIONE

CICLO	Carteggiatura
Ugello aerografo con tazza a caduta	1,6-2,0mm
Pressione all'aerografo bar	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	max. 2
Spessore consigliato	80-100 micron
Spessore massimo	120 micron



ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE ALL'ARIA	
Intervallo tra le mani	15 minuti o fino al raggiungimento dell'opacità
ESSICCAZIONE A FORNO	
Intervallo di appassimento	20 minuti o fino al raggiungimento dell'opacità
Essiccazione in forno	30-40 minuti a 60°C
ESSICCAZIONE A INFRAROSSI	
onde medie	20 minuti
onde corte	15 minuti
CARTEGGIATURA	
Dopo l'essiccazione a forno	lasciar raffreddare prima di carteggiare



SOVRAVERNICIABILITÀ

Dopo il raffreddamento e la carteggiatura



CARTEGGIATURA

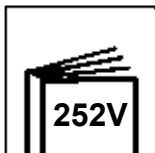
CARTEGGIATURA A SECCO	P360 seguito da P400 + Scotch Brite Fine
CARTEGGIATURA A UMIDO	P600 + P800

FINITURE

UHS DURALIT EXTRA AQUAMAX

DATI TECNICI

Dimensioni confezione	3 litri
Stoccaggio	Conservare sopra i 5°C



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Il contenuto di COV nella forma pronta all'uso è inferiore a 540 g/litro (D.L. 161), pari a 250 g/litro quindi, conforme a tutte le delibere locali che prevedono tale limite.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer  sono marchi registrati di PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.