

TRASPARENTE UHS A BASSO COV 0350

1.360.0350

TRASPARENTE ACRILICO ULTRA ALTO SOLIDO

Il **TRASPARENTE UHS 0350** è un trasparente ultra alto solido bicomponente di prima qualità, studiato per garantire eccezionali proprietà di applicazione e un ottimo aspetto finale.

Il **TRASPARENTE UHS 0350** può essere usato per ritocchi, riparazione di pannelli o per la riverniciatura completa con finiture in 2-3 strati per ottenere risultati migliori e una maggiore durata nel tempo.

Il **TRASPARENTE UHS 0350** si caratterizza per l'elevato residuo secco, rapidità di essiccazione e una brillantezza eccellente, con in più la possibilità di poter usare catalizzatori diversi per diversi tipi di ritocco.

SUPPORTI

AQUAMAX BASECOAT

PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax completamente. Pulire con un panno fissapolvere prima di applicare il trasparente.



	VOLUME
TRASPARENTE UHS A BASSO VOC 0350	300
CATALIZZATORE HS	100
DILUENTE	50
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C	18-20"
VITA UTILE	2 h. a 20° C con il catalizzatore 2860 1 h. a 20° C con il catalizzatore 2870 30-40 min a 20° C con il catalizzatore 2880*

* Se usato con 1.954.2880, il trasparente così ottenuto deve utilizzato subito dopo la miscelazione.

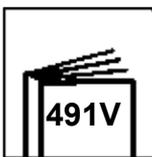
Nota: Come per tutti i prodotti UHS, se il prodotto pronto all'uso è a basse temperature possono nascere difficoltà di applicazione e assorbimento dell'overspray. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.

CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORI HS	1.954.2860	Medio	riverniciatura parziale e completa
	1.954.2870	Rapido	ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.954.2880	Express	max. 2 pannelli
DILUENTE	1.911.2510	Normale	ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.911.2520	Lento	pannelli interi e riverniciatura completa

ADDITIVI

Anti-silicone	AD2341	Fare riferimento alla Scheda tecnica 411V
Additivo flessibile	AD1208	Cfr. la tabella a pagina 3 della presente Scheda tecnica
Additivi buccianti	1.975.5500/1	Cfr. la tabella a pagina 3 della presente Scheda tecnica
Base opacizzante	1.977.5502	Cfr. la tabella a pagina 3 della presente Scheda tecnica



APPLICAZIONE

Impostazione aerografo	<i>Aerografi compatibili</i>
Ugello aerografo con tazza a caduta	1,2-1,4 mm
Pressione all'aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice.
Numero di mani	1 mano media + 1 mano completa o 2 mani complete
Spessore consigliato	50/60 micron

Importante:

Procedimento manu unica:

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2-3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.

NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata. Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.



ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno	con catalizzatore 2860	35 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2870	25 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2880	15 minuti a 60°C
Lasciar appassire prima di essiccare in forno		0-5 minuti
ESSICCAZIONE A INFRAROSSI	onde medie	15 minuti
	onde corte	10 minuti

SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura



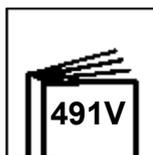
DATI TECNICI

Dimensioni confezione	5 lt
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso	Peso	Peso
	1.360.0350	1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880	1.911.2510 1.911.2520
0,10 lt	65 g	88 g	96 g
0,20 lt	129 g	175 g	193 g
0,25 lt	161 g	219 g	241 g
0,33 lt	213 g	289 g	318 g
0,50 lt	323 g	438 g	482 g
0,75 lt	484 g	656 g	723 g
1,0 lt	645 g	875 g	964 g
1,5 lt	968 g	1.312 g	1.446 g
2,0 lt	1.291 g	1.750 g	1.928 g
2,5 lt	1.613 g	2.187 g	2.410 g



RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER FINITURE OPACHE, BUCCIATE E FLESSIBILI

Con la base opacizzante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 0350. Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per finiture bucciate.

La tabella sottostante indica la **MISCELAZIONE IN PESO DA 1L** pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto. I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	Trasparente	Opacizzante	Bucciatura a grana fine	Bucciatura a grana grossa	Additivo flessibile	Catalizzatori UHS	Diluente
		350	5502	5500	5501	1208	2860/70/80	2510/2520
Rigido	Lucido	645g	-	-	-	-	875g	964g
	Satinato	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Opaco	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Bucc. a grana fine	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Bucc. a grana grossa	392g	-	-	708g	-	850g	971g
Flessibile	Lucido	565g	-	-	-	757g	962g	997g
	Satinato	261g	502g	-	-	591g	804g	985g
	Opaco	218	583g	-	-	657g	854g	988g
	Bucc. a grana fine	210g	-	522g	-	593g	783g	976g
	Bucc. a grana grossa	294g	-	-	531g	631g	897g	989g



2004/42/IIB
(d) (420) 420

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161. NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 o 1.975.1208 creerà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.

SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale

e non devono essere utilizzati per

usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni

riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze

tecnico-scientifiche e sarà responsabilità

dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare

l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare

nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.