

apifloor 354

Prodotto autolivellante a due componenti a base di resine epossidiche modificate

Dati tecnici

Natura del veicolo epossidico
Contenuto in solidi $\geq 97\%$
Punto di infiammabilità non infiammabile
Peso specifico $1,45 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$
Colore vedi cartella colori
Rapporti di impiego in peso base 77 - indurente 23
Pot-life a 23°C 30 minuti
Consumo per mm di spessore $0,900 \text{ kg/m}^2$
Intervallo di ricopertura a 23°C max. 24 ore
Pedonabile a 23°C 24 ore
Indurimento completo a 23°C 10 giorni
Resistenza a compressione ASTM D695 $> 50 \text{ N/mm}^2$
Modulo a compressione ASTM D695 2.200 N/mm^2 circa
Carico di rottura a trazione ISO R527 $> 18 \text{ N/mm}^2$
Allungamento a rottura $> 2\%$
Modulo a trazione ISO R527 1.500 N/mm^2 circa
Modulo elastico a flessione UNI 7219 480 N/mm^2 circa
Solventi per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Viene impiegato per realizzare rivestimenti resinosi a medio spessore mediante rasatura successiva "multistrato", impermeabili, con ottima resistenza all'urto, all'usura, agli agenti chimici ed atmosferici, di facile manutenzione.

Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante sabbatura a recupero (pallinatura), bocciardatura, e fresatura, secondo le condizioni delle stesse.

Modalità di applicazione

Apifloor 354 si applica sempre su supporti asciutti, puliti, esenti da oli, grassi e vecchie pitture. Apifloor 354 si applica normalmente su idoneo promotore di adesione in funzione della natura, condizioni del supporto e tempi di sovrapposibilità (v. schede tecniche dei primers e/o dei cicli). Il prodotto si applica, con spatola americana dritta per eseguire operazioni di rasatura e lisciatura della superficie, previa mescolazione della base con l'indurente. Il prodotto va miscelato con inerti di quarzo in rapporto resina inerte 100:70, 100:30

secondo temperature d'applicazione e spessori che si vogliono ottenere. L'inerte avrà una granulometria di 0,06-0,25. Impiegato per realizzare rivestimenti "multistrato" o per saturare "massetti epossidici" il prodotto non richiede alcuna finitura, se necessario può essere però finito con uno strato di finitura polimerica alifatica *Flexilit*, nelle varie versioni (vedi scheda tecnica relativa).

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C . In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C . La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezioni

Latte da kg 20 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi. Durante l'uso del prodotto evitare la presenza di fiamme libere.

Two-component product based on modified epoxy resins

Technical data

Vehicle type epoxy
Solids content $\geq 97\%$
Flash point not flammable
Specific weight $1,45 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$
Colour see Api colour range card
Mixing ratio by weight base 77 - hardener 23
Pot-life at 23°C 30 minutes
Coverage per mm of thickness $0,900 \text{ kg/m}^2$
Overcoating time at 23°C max. 24 hours
Cure-time for pedestrian traffic at 23°C 24 hours
Full cure at 23°C 10 days
Compressive strength ASTM D695 $> 50 \text{ N/mm}^2$
Tensile modulus ASTM D695 approx. 2.200 N/mm^2
Tensile strength at break ISO R527 $> 18 \text{ N/mm}^2$
Elongation at break $> 2\%$
Tensile strength modulus ISO R527 approx. 1.500 N/mm^2
Tensile modulus on bending UNI 7219 approx. 480 N/mm^2
Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Main use

This floor coating is used to obtain resinous coatings which are seamless, watertight with a very good resistance to impact, wear and chemicals, highly resistant to weather variable conditions, easy to clean and to maintain.

Surface preparation

Carry out surface preparation by shot peening, brooming and milling, according to the condition of the substrate.

Application method

Surfaces to be coated should always be dry, clean, and free from oil, grease, or old paints. Apifloor 354 can be applied on specific adhesion products depending on nature and, surface conditions, within the relevant overcoating times (see primers and/or cycles technical data). Application will be carried out by spatula, which can have notched edges to control thickness or smooth edges, to smooth surface down. Blend first the base resin with the hardener, then add the quartz aggregate according to both the thickness to be obtained and

the temperature at the moment of application (mix ratio: 100 to 70 or 100 to 30). The quartz granulometry will be 0,06-0,25. For "multi-layer coatings" or for "epoxy piers" saturation, do not apply any finishing coat; if necessary, Apifloor 354 can be finished with one coat of *Flexilit*, polimeric aliphatic coating, in the different versions (see technical data sheet).

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C . The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Pack size

Kg 20 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

This product can be harmful if ingested. Prolonged or repeated contact with skin can be dangerous. Use proper protective garments. Avoid presence of free flames during application.