

apifloor legante vtr

Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate, formulato per ottenere, con il coimpiego di speciali aggregati quarziferi, una malta epossidica

Dati tecnici

Aspetto liquido trasparente paglierino

Peso specifico 1,10 ± 0,03 kg/l

Rapporti di miscelazione in peso base 66,67 - indurente 33,33 (2:1)

Rapporti di miscelazione in volume base 5,5 - indurente 3

Pot-life dopo miscelazione a 23°C legante puro 30 ± 5 minuti, malta 60 ± 10 minuti

Pedonabile a 23°C 18 ore

Indurimento completo a 23°C dopo 4 giorni

Resistenza a trazione > 5 N/mm²

Resistenza a compressione > 80 N/mm²

Modulo elastico 2200 N/mm²

Coefficiente di dilatazione termica lineare variabile in funzione del rapporto carica/legante. Mediamente 1,5-6 x 10⁻⁵ mm/mm x °C

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n° 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Questo prodotto può essere utilizzato per realizzare rivestimenti resinosi su massetti cementizi, dotati di eccellenti caratteristiche meccaniche, resistenza all'urto, elevata resistenza chimica e basso coefficiente di dilatazione termica. Con l'impiego di quarzi ceramizzati colorati è possibile ottenere anche un alto pregio estetico del rivestimento. I rapporti di impiego tra *Apifloor legante vtr* e aggregato quarzifero, possono variare da 1-6 a 1-9, in relazione al tipo di aggregato e dello spessore. L'impasto viene realizzato con normali attrezzature per impastare le malte o con appositi miscelatori di tipo planetario. La distribuzione granulometrica influisce notevolmente sulle caratteristiche finali della malta indurita. Contattare il Servizio Tecnico Api per indicazioni in merito. La malta resinosa impastata viene stesa come una normale malta cementizia e lisciata con una macchina elicoteratrice. La superficie va stuccata con lo stesso prodotto al fine di renderla impermeabile, sterilizzabile e lavabile con normali detersivi o pulibile con macchine a vapore.

Può essere finita inoltre con prodotti che conferiscono particolari resistenze chimiche; a questo proposito si prega di contattare il Servizio Tecnico Api.

Preparazione delle superfici

La superficie deve essere compatta, esente da polvere ed asciutta. Si usano allo scopo macchine fresatrici, pallinatrici, abrasivatrici, secondo i casi.

Modalità di applicazione

Sulla superficie preparata si applica il *Primer due hs*, o il *Primer ss*. Prima della stesura della malta è necessario applicare a pennello o rullo una mano di *Apifloor legante vtr*, in strato sottile (circa 300 g/m²). Sul prodotto ancora fresco si procede alla stesura e staggatura dell'impasto legante/aggregato quarzifero.

Two-component product based on epoxy modified resins, formulated to obtain an epoxy mortar with the co-using of special quartz aggregates

Technical data

Aspect straw-coloured transparent liquid

Specific gravity 1,10 ± 0,03 kg/l

Mixing ratio by weight base 66,67 - hardener 33,33 (2:1)

Mixing ratio by volume base 5,5 - hardener 3

Pot-life after mixing at 23°C pure binder 30 ± 5 minutes, mortar 60 ± 10 minutes

Cure-time for pedestrian traffic after 18 hours

Full cure after 4 days

Tensile strength > 5 N/mm²

Compressive strength > 80 N/mm²

Modulus of elasticity 2200 N/mm²

Thermal linear expansion coefficient variable depending from quartz binder ratio. On average 1,5-6 x 10⁻⁵ mm/mm x °C

Tool cleaner Solvente n° 1080 (flammable)

Main use

This product can realize resinous coatings on concrete piers with excellent mechanical characteristics, impact resistance, high chemical resistance and low thermal expansion coefficient. With ceramic coloured quartz aggregates it is possible to obtain a very aesthetically pleasant coating. The mixing ratio between *Apifloor legante vtr* and quartz sand may range from 1-6 to 1-9, depending on the aggregate type and on the thickness. The mixture is realized by using normal tools for mortars, or proper planetary mixers. The granulometry distribution highly affects the final characteristics of the hardened mortar. Please contact Api Technical Service for more indications. The mixed resinous mortar is spread like a normal concrete mortar and sleeked by an eli-compacto. The surface should be filled with the product itself to become waterproof, sterilized, washable by using normal detergents, and cleanable by using steam-machines.

At last, it can be finished with other products to give a particular chemical resistance to the coating; please contact Api Technical Service for more details.

Surface preparation

Surface must be compact, without dust and dry. For this reason use milling machines, blasting machines, grinding wheels machines, depending on each case.

Application method

On the prepared surface, apply *Primer due hs* or *Primer ss*. Before spreading the mortar apply one thin layer (about 300 g/m²) of *Apifloor legante vtr* by using a brush or roller. On the still wet product, proceed by spreading and screeding the binder/quartz mixture.

Applicazione del prodotto

Mescolare bene i componenti liquidi (base + indurente). Inserire nell'impastatore l'aggregato quarzifero, aggiungere lentamente il legante mentre il mescolatore è in moto. Stendere l'impasto con staggia in spessore di circa 12 mm, per ottenere uno spessore finito dopo l'elicotteratura di circa 8 mm. L'elicotteratura deve essere effettuata dopo la stesura della malta resinosa. Particolari finiture devono essere concordate con il Committente secondo le esigenze di impiego.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 10 (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto prolungato con la pelle. Pulirsi con alcol e acqua. Proteggere gli occhi. Lavare abbondantemente con acqua in caso di contaminazione. Usare idonei indumenti protettivi. Aerare i locali dove si applica. Non fumare durante l'uso.

Product application

Mix carefully the two liquid components (base + hardener). Put the quartz mixture into the mixer, adding the binder slowly, while the mixer is working. Spread the mixture with screed in 12 mm thickness, to obtain a final thickness of 8 mm after eli-compacting. The eli-compacting must be done after the spreading of resinous mortar. Particular finishing layers can be agreed with the Customer in relation to his needs.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In any case, do not apply the product when the temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Packaging

Kg 10 cans (base + hardener).

Safety precautions

Avoid prolonged contact with skin. Wash with alcohol and water. Protect the eyes. Wash with plenty of water in case of contamination. Use proper protective clothes. Air the rooms where product is used. Do not smoke during application.