

## flexilit ac

### Prodotto a due componenti a base di resine acriliche-poliuretatiche sciolte in solventi

#### Dati tecnici

**Natura del veicolo** acrilico-poliuretano

**Contenuto in solidi in volume** > 35%

**Punto di infiammabilità** 30°C

**Peso specifico** 1,2 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colore** vedere cartella colori

**Rapporti di impiego** base 90 - indurente 10

**Pot-life a 23°C** > 4 ore

**Numero mani** una o due

**Spessore film secco** 0,030 mm per mano

**Consumo** 0,150 kg/m<sup>2</sup> per mano

**Tempo min. di ricopertura a 23°C** 24 ore

**Tempo max. di ricopertura a 23°C** 72 ore

**Indurimento completo a 23°C** 7 giorni

**Solventi per pulizia attrezzi** Solvente n. 1080 (infiammabile)

#### Campi principali di impiego

Viene impiegato come mano di finitura colorata del *Calcestruzzo Api protettivo* o come mano di finitura dell'*Impermeabilizzazione Api*, quando siano richieste maggiori resistenze chimiche, al ristagno d'acqua, agli agenti atmosferici e/o migliori aspetti estetici. *Flexilit ac* ha buona permeabilità al vapore d'acqua ed è elastico.

#### Modalità d'applicazione

Previa accurata mescolazione della base con l'indurente, il *Flexilit ac* si applica a spruzzo airless, rullo a pelo medio (non sintetico), o pennello. Il prodotto si applica sempre su supporti asciutti e puliti.

#### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

#### Confezionamento

Latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

#### Norme di igiene e sicurezza

Il prodotto contiene solventi infiammabili: evitare presenza di fiamme libere. Evitare il contatto prolungato con la pelle utilizzando idonei indumenti protettivi. Evitare l'ingestione e, nel caso di applicazione a spruzzo, l'inalazione del prodotto. In ambienti chiusi disporre un'appropriata ventilazione.

### Two-component product based on acrylic/polyurethane resins melted in solvents

#### Technical data

**Vehicle type** acrylic-polyurethane

**Solids content by volume** > 35%

**Flash point** 30°C

**Specific gravity** 1,2 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colour** see colour range card

**Mixing ratio** base 90 - hardener 10

**Pot-life at 23°C** > 4 hours

**Number of coats** one or two

**Dry film thickness** 0,030 mm per coat

**Coverage** 0,150 kg/m<sup>2</sup> per coat

**Min. overcoating time at 23°C** 24 hours

**Max. overcoating time at 23°C** 72 hours

**Full cure at 23°C** 7 days

**Tool cleaner** Solvente n. 1080 (flammable)

#### Main use

It is applied as coloured finishing coat for *Calcestruzzo Api protettivo* or as finishing coat for *Impermeabilizzazione api* in case greater chemical resistance, resistance to water stagnation, to weather and/or better aesthetic appearance are required. *Flexilit ac* possesses good steam permeability and it is elastic.

#### Application method

Prior blending thoroughly the base and the hardener together, apply *Flexilit ac* by airless spray, medium hair roller (not synthetic), or brush. Apply always on dry and clean surfaces.

#### Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

#### Pack size

Kg 5 cans net weight (base + hardener).

#### Safety precautions

This product contains flammable solvents: avoid free flames. Avoid prolonged contact with skin using proper protective garments. Avoid ingestion and, in case of spray application, inhalation of the product. In closed spaces, provide adequate ventilation.