

flexilit ac

Prodotto a due componenti a base di resine acriliche-poliuretatiche sciolte in solventi

Dati tecnici

Natura del veicolo acrilico-poliuretano

Contenuto in solidi in volume > 35%

Punto di infiammabilità 30°C

Peso specifico 1,2 ± 0,05 kg/dm³

Colore vedere cartella colori

Rapporti di impiego base 90 - indurente 10

Pot-life a 23°C > 4 ore

Numero mani una o due

Spessore film secco 0,030 mm per mano

Consumo 0,150 kg/m² per mano

Tempo min. di ricopertura a 23°C 24 ore

Tempo max. di ricopertura a 23°C 72 ore

Indurimento completo a 23°C 7 giorni

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Viene impiegato come mano di finitura colorata del *Calcestruzzo Api protettivo* o come mano di finitura dell'*Impermeabilizzazione Api*, quando siano richieste maggiori resistenze chimiche, al ristagno d'acqua, agli agenti atmosferici e/o migliori aspetti estetici. *Flexilit ac* ha buona permeabilità al vapore d'acqua ed è elastico.

Modalità d'applicazione

Previa accurata mescolazione della base con l'indurente, il *Flexilit ac* si applica a spruzzo airless, rullo a pelo medio (non sintetico), o pennello. Il prodotto si applica sempre su supporti asciutti e puliti.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Il prodotto contiene solventi infiammabili: evitare presenza di fiamme libere. Evitare il contatto prolungato con la pelle utilizzando idonei indumenti protettivi. Evitare l'ingestione e, nel caso di applicazione a spruzzo, l'inalazione del prodotto. In ambienti chiusi disporre un'appropriata ventilazione.

Two-component product based on acrylic/polyurethane resins melted in solvents

Technical data

Vehicle type acrylic-polyurethane

Solids content by volume > 35%

Flash point 30°C

Specific gravity 1,2 ± 0,05 kg/dm³

Colour see colour range card

Mixing ratio base 90 - hardener 10

Pot-life at 23°C > 4 hours

Number of coats one or two

Dry film thickness 0,030 mm per coat

Coverage 0,150 kg/m² per coat

Min. overcoating time at 23°C 24 hours

Max. overcoating time at 23°C 72 hours

Full cure at 23°C 7 days

Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Main use

It is applied as coloured finishing coat for *Calcestruzzo Api protettivo* or as finishing coat for *Impermeabilizzazione api* in case greater chemical resistance, resistance to water stagnation, to weather and/or better aesthetic appearance are required. *Flexilit ac* possesses good steam permeability and it is elastic.

Application method

Prior blending thoroughly the base and the hardener together, apply *Flexilit ac* by airless spray, medium hair roller (not synthetic), or brush. Apply always on dry and clean surfaces.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Pack size

Kg 5 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

This product contains flammable solvents: avoid free flames. Avoid prolonged contact with skin using proper protective garments. Avoid ingestion and, in case of spray application, inhalation of the product. In closed spaces, provide adequate ventilation.