

flexiplast t

Prodotto a due componenti a base di resine epossipoliuretatiche modificate esente da solventi

Dati tecnici

Natura del veicolo: epossipoliuretatico modificato

Contenuto in solidi 100%

Punto di infiammabilità non infiammabile

Peso specifico 1,5±0,1 kg/dm³

Colore grigio

Rapporti di impiego in peso base 92 - indurente 8

Pot-life a 23°C 110 min circa

Spessore film secco 0,6-0,8 mm

Consumo come promotore di adesione 0,250 kg/m² circa

Consumo come strato di scorrimento 1,0 Kg/m² circa

Tempo min. di ricopertura a 23°C 15 h

Tempo max di ricopertura a 23°C 24 h

Indurimento completo a 23°C 7 giorni

Carico di rottura a trazione ASTM D638 2 N/mm² circa

Allungamento a rottura 50% circa

Diluyente per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

È un materiale elastoplastico che viene usato come strato di scorrimento all'interno del ciclo di impermeabilizzazione carrabile, pedonabile elastica, o quale promotore di adesione nei sistemi poliuretanic.

Preparazione delle superfici

Il prodotto si applica sempre su supporti asciutti, puliti, esenti da oli, grassi e vecchie pitture.

Modalità d'applicazione

Dopo accurata mescolazione della base con l'indurente, il prodotto può essere applicato in due modalità: *come promotore di adesione* il prodotto va applicato a rullo diluito con *Diluyente 2000* al 5÷10% in peso in relazione alle condizioni ambientali (temperatura); *come strato di scorrimento* il prodotto va applicato a rasare con spatola d'acciaio a filo diritto.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 10 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Durante l'applicazione usare guanti occhiali e indumenti protettivi.

Two-components product based on epoxy-polyurethane solvent free resins

Technical data

Vehicle type modified epoxy-polyurethane

Solids content 100%

Flash point not flammable

Specific gravity 1,5±0,1 kg/dm³

Colour grey

Mixing ratio by weight base 92 - hardener 8

Pot-life at 23°C 110 min approx.

Dry film thickness 0,6-0,8 mm

Coverage as adhesion promoter 0,250 kg/m² approx.

Coverage as sliding layer 1,0 kg/m² approx.

Minimum overcoating time at 23°C 15 h

Maximum overcoating time at 23°C 24 h

Full cure at 23°C 7 days

Tensile strenght cargo ASTM D638 2 N/mm² approx.

Elongation at break 50% approx.

Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Main use

It is an elastic-plastic material which is used as sliding layer of driving, elastic walking waterproofing systems, or as adhesion promoter in polyurethane systems.

Surface preparation

Apply on surfaces which are dry, perfectly clean, without oil, grease and old paint.

Application method

After blending base with hardener, the product may be applied as *adhesion promoter* – in this case it has to be applied by roll, thinned with *diluyente 2000* 5÷10% in weight depending on the environmental conditions (temperature); as *sliding layer* the product has to be applied by iron plain trowel.

Application temperature

Application when temperature is below 10° C and above 35° C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point.

Pack size

Kg 10 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Harmful for ingestion and prolonged contact with skin. During application use gloves, goggles and protective garments.