

primer poliето sp

Primer epossidico bicomponente ad elevata resistenza chimica

Dati tecnici

Natura del veicolo epossidico

Contenuto in solidi in volume 36%

Peso specifico 1,32 ± 0,05 kg/dm³

Punto di infiammabilità 15°C

Viscosità (Ford 4 a 23°C) 40 ± 5 s

Colore rosso

Rapporti di impiego in peso base 84 - indurente 16

Spessore film secco 0,030-0,040 mm

Pot-life a 23°C > 8 ore

Fuori polvere a 23°C 30 minuti

Tempo min. di ricopertura a 23°C non prima di 12 ore

Tempo max. di ricopertura a 23°C 20 giorni

Consumo circa 0,120 kg/m²

Applicazione spruzzo airless

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Viene utilizzato quale Shop Primer per la protezione della sabbiatura, quando l'entità delle superfici o la limitata capacità di condizionamento ambientale non consente l'applicazione diretta sulla sabbiatura dei cicli applicativi. L'uso del *Primer poliето sp* deve essere comunque sempre preventivamente concordato con l'Ufficio Tecnico Api Building Division.

Preparazione superfici in acciaio

Il prodotto si applica su superfici sabbiate al grado SA 2 1/2 (SIS 0559001967).

Modalità di applicazione

Il *Primer poliето sp* utilizzato quale Shop Primer dopo sabbiatura, può essere riverniciato con prodotti epossidici, entro un tempo massimo di 20 giorni. Se la temperatura supera i 23°C, il tempo massimo di sovraverniciatura sarà proporzionalmente ridotto. La superficie del primer dovrà essere comunque perfettamente pulita. Per tempi superiori si suggerisce un irruvidimento del Primer mediante Sandsweeping.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, nocivo per ingestione e inalazione. Dovranno essere osservate le norme di sicurezza previste per l'impiego di pitture contenenti solvente infiammabile. In particolare se l'applicazione avviene in locali chiusi, usare idoneo impianto di illuminazione, ed energica ventilazione. Non usare fiamme libere.

Two-component epoxy primer with high chemicals resistance

Technical data

Vehicle type epoxy

Solids content in volume 36%

Specific gravity 1,32 ± 0,05 kg/dm³

Flash point 15°C

Viscosity (Ford 4 at 23°C) 40 ± 5 s

Colour red

Mixing ratio by weight base 84 - hardener 16

Dry film thickness 0,030-0,040 mm

Pot-life at 23°C > 8 hours

Touch-dry at 23°C 30 minutes

Min. overcoating time at 23°C not before than 12 hours

Max. overcoating time at 23°C 20 days

Coverage approx. 0,120 kg/m²

Application airless spray

Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Main use

It is used as Shop Primer to protect the sandblasting, in case the extent of the surfaces or the limited capability of environmental conditioning do not permit the direct use of the application cycles on the sandblasting. The use of *Primer poliето sp* must be always previously arranged with Api Building Division Technical Office.

Steel surface preparation

Apply the product on sanded surfaces at SA 2 1/2 grade (SIS 0559001967).

Application method

Primer poliето sp used as Shop Primer after sandblasting, can be overcoated with epoxy products, within a maximum time of 20 days. If temperature exceeds 23°C, the maximum time for overcoating will be proportionally reduced. Anyway, the primer surface must be perfectly clean. In case of higher times, we suggest to roughen the Primer by sandsweeping.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Pack size

Kg 5 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Avoid contact with skin and with eyes, harmful for ingestion and/or inhalation. Observe all the safety precautions provided in case of application of products containing flammable solvents. Particularly in case of application in closed areas, provide adequate lighting system and powerful ventilation. Do not use free flames.