



H0030R3 SCHEDA TECNICA SMALTO BUCCIATO MONOCOMPONENTE REVISIONE NUMERO 3 DEL 27/08/02

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Smalto sintetico monocomponente ad effetto bucciato dotato di rapida essiccazione e buon potere riempitivo; possiede buona elasticità, brillantezza e discreto ancoraggio direttamente sul ferro. Quando il film è completamente asciutto presenta notevole resistenza al graffio, ad oli, grassi, detersivi, agenti atmosferici in genere e difficilmente si scalfisce con matita del tipo 3H, ma l'essiccazione in profondità, dati gli elevati spessori necessari per la bucciatura, richiede circa 6-7 giorni.

SETTORE DI IMPIEGO

Verniciatura di quadri elettrici, apparecchiature elettroniche e macchine utensili in genere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un' accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Applicare quanto prima antiruggine del tipo IRIFER R (per interno) od IRIFER FZ (per esterno). Non lasciare il metallo scoperto durante la notte prima di essere verniciato per evitare la formazione di ruggine o altre contaminazioni.

MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO

L' applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo per goffrati, o bassa pressione con tazza a caduta. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello, che non deve avere dimensioni inferiori a 1,9. Dopo aver applicato l' antiruggine si spruzza una prima volta il prodotto diluito al 30 % con DILUENTE NITRO EXTRA o DILUENTE NITRO ANTINEBBIA, e trascorsi 15 minuti circa si attua la bucciatura applicando una mano di prodotto non diluito.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO BUCCIATO MONOCOMPONENTE

CATALISI	----%
RESA TEORICA(1)	3/4 m ² /Kg
SPESSORE CONSIGLIATO	90-100 microns
BRILLANTEZZA	min 75 gloss
ESSICCAZIONE A 25° C	24 ore
ESSICCAZIONE A 50° C	3 ore

(1) LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA

GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



H0030R3 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE BUCC. MONOCOMPONENTE REVISIONE NUMERO 3 DEL 27/08/02

NEUTRO RAPIDA ESSICCAZIONE A BASE DI RESINE SINTETICHE

RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 85/15

RAPPORTO DI CATALISI: -----

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	pasta biancastra
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.217-1.241 g/cm ³
VISCOSITA'*	MD 06	8000-11000 cP
RESIDUO SECCO	MD 08	63.0-67.0% peso/peso
BRILLANTEZZA	MD 09	40-50 gloss
ESSICCAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 12 ore** completa in circa 24 ore**
ESSICCAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 3 ore**

* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

** I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il neutro non si presta alla preparazione di smalti metallizzati.

Il neutro non è adatto alla preparazione di smalti bianchi in quanto tende ad ingiallire.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357