



NOTIZIARIO TECNICO



H0101R1 SCHEDA TECNICA SMALTO NITROACRIL REVISIONE NUMERO 1 DEL 28/08/2

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Smalto industriale alla nitrocotone; principali caratteristiche l'assoluta rapidità di essiccazione, la buona brillantezza e ottima aderenza anche se spruzzato direttamente sul ferro. Per la natura delle materie prime impiegate, i rivestimenti risultano duri, compatti, dotati di buona resistenza ad olii e grassi e discreto comportamento alle sollecitazioni meccaniche; tuttavia, essendo sensibile all'azione dell'acqua e degli agenti atmosferici, consigliamo di utilizzarlo solo per l'interno. Si presta per le applicazioni elettrostatiche. Il prodotto data la sua totale trasparenza si presta alla preparazione di smalti metallizzati, martellati, fluorescenti e perlati.

SETTORE DI IMPIEGO

Verniciatura di meccanica industriale, palletizzatori e depalletizzatori, carrelli, carpenteria metallica in genere ed ovunque sia richiesta la manipolazione dopo pochissimo tempo, ideale per effettuare ritocchi.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 microns. Applicare quanto prima antiruggine del tipo IRIFER R (per interno) od IRIFER FZ (per esterno). Non lasciare l'acciaio scoperto durante la notte prima di essere verniciato per evitare la formazione di ruggine o altre contaminazioni.

MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Si consiglia un rapporto di diluizione del 20-40% circa con DILUENTE NITRO.

La sovraverniciatura si può effettuare in qualsiasi momento.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO NITROACRIL

CATALISI	----%
RESA TEORICA (1)	6/7 m ² /Kg
SPESSORE CONSIGLIATO	50-60 microns
BRILLANTEZZA	min 90 gloss
ESSICCAZIONE A 25° C	4 ore
ESSICCAZIONE A 50° C	45 minuti

LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA

GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A – 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



NOTIZIARIO TECNICO DAMIANI



H0101R1 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO NITROACRIL REVISIONE NUMERO 1 DEL 28/08/02

SMALTO NITRO A BASE DI NITROCELLULOSA
RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 85/15
RAPPORTO DI CATALISI: /

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	pasta ambrata trasparente
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	0.964-0.984 g/cm ³
VISCOSITA'*	MD 06	700 - 1200 cP
RESIDUO SECCO	MD 08	32.8-36.8% peso/peso
BRILLANTEZZA*	MD 09	minimo 90 gloss
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 1 ora** completa in circa 4 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 45 minuti**

* Le specifiche contrassegnate con l'asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

** I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il prodotto si presta alla preparazione di smalti semilucidi con l'aggiunta del 2/3% di polvere opacizzante OK 500. Si sconsigliano aggiunte di OK500 superiori in quanto si impoverirebbe troppo il film applicato.

Il prodotto può essere addizionato con circa il 1-2% di Additivo Vestosint nelle 2 grane per ottenere smalti testurizzati.

Il neutro si presta alla preparazione di smalti metallizzati e martellati.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A – 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357