

EPOCROM SEMI-GLOSSY

Serie 0017

Smalto epossidico semilucido 2K


Dati principali
Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 5 kg - 25 kg

Tintometria: Tinteggiabile con Coloranti a solvente Unisol Pro Serie O200

Mazzette e cartelle colori: Ral 841 GL, Ncs 1950, Color Box, 1040 Pro-Carrozzeria Industriale

Caratteristiche tecniche

Smalto epossidico semilucido 2K caratterizzato da ottima resistenza meccanica ed elevata resistenza chimica a oli lubrificanti, detersivi e grassi, particolarmente diffusi in ambienti industriali. È particolarmente indicato per uso interno. Il prodotto può essere utilizzato per adesione diretta su metallo senza esplicitare proprietà passivanti. Tale smalto può essere applicato, in qualità di rivestimento a film pellicolare sottile, anche su pavimentazioni in cemento e supporti cementizi destinati all'interno, esplicitando così proprietà antipolvere e antiusura.

Campi di impiego

Come smalto epossidico di finitura ove sia richiesta buona resistenza meccanica e agli agenti chimici per la verniciatura di attrezzature da officine, carpenteria metallica (leggera e pesante), componentistica elettrica, impianti (chimici, industriali, termici), macchine utensili destinate ad usi particolarmente gravosi, meccanica industriale, mobili metallici, motori elettrici, tubazioni, valvole. Il prodotto è indicato, inoltre, per supporti cementizi al fine di realizzare un rivestimento pellicolare a film sottile colorato antipolvere.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	20" - 30" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Definibile in virtù dei criteri di applicazione	11 - 13	60 - 100 bar	-
PENNELLO E RULLO	-	-	-	Diluizione 5-10% con Epoxy Thinner Serie D0021
ELETTROSTATICA	-	-	-	Contattare l'assistenza tecnica per definire l'additivo antistatico idoneo

EPOCROM SEMI-GLOSSY

Serie 0017

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0010	HARDENER ES1	30% in peso (100 + 30)	Rapido	4 ore	11 - 5 l
L0017	HARDENER ES3 PRO	20% in peso (100 + 20)	Rapido ad alto solido	4 ore	11 - 5 l

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 12°C - 35°C

Temperatura del supporto 12°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino

2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica	6,5 m ² /kg per strato allo spessore di 50 μ secchi	Applicazione	Spruzzo, Rullo, Pennello	Diluizione	10-25% con Epoxy Thinner Serie D0021
Brillantezza	40 - 50 gloss	Spessore umido per strato	100 μ	Spessore secco per strato	50 μ
N° strati	1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo	Spessore secco totale	90 μ	Consumo medio teorico	153 g/m ²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura	1 - 72 ore (dopo è necessario carteggiare)	Essiccazione ad aria	20°C - 25°C	Essiccazione fuori polvere	20 - 30 minuti
Essiccazione al tatto	1 ora	Essiccazione in profondità	1 - 2 giorni	Polimerizzazione totale	28 giorni
Appassimento	-	Essiccazione a forno	-	Resistenza alla temperatura	80°C in continuo

EPOCROM SEMI-GLOSSY

Serie 0017

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il grado di brillantezza è influenzato dallo spessore applicato e dall'intensità del colore prescelto. Maggiore è il grado di satinatura, minori sono le resistenze alla lucidatura.
- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti. Se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno o nel caso in cui siano richieste proprietà anticorrosive, si consiglia la preliminare applicazione di un idoneo primer anticorrosivo.
- Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali superiori ai 15°C. Allo stesso modo, il manufatto verniciato deve stazionare per le 8-14 ore successive ad una condizione di temperatura prossima ai 12°C/15°C al fine di garantire una perfetta reticolazione.
- Il prodotto è sensibile alle esposizioni dirette dei raggi UV, quindi in caso di esposizione si può incorrere in fenomeni di sfarinamento e ingiallimento, senza però compromettere le caratteristiche prestazionali del ciclo.
- Se il manufatto da trattare è di natura cementizia, si raccomanda la realizzazione del colore con paste coloranti Serie 0200 idonee per resistenze agli alcali. Per ottenere la miglior uniformità del colore è raccomandata la miscelazione della base neutra e i relativi coloranti con dispersore tipo cowless.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Per verificare la congruenza del colore nei sistemi epossidici bicomponenti, è raccomandata la catalisi e diluizione del prodotto prima della valutazione.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 24 mesi.
- Il sistema è limitatamente resistente a solventi aromatici o solventi forti (chetoni) e a materiali altamente acidi o alcali.
- Il prodotto è idoneo per pavimentazioni cementizie come antipolvere, quindi come sistema a "film sottile".
- Per ottenere un'uniformità applicativa e cromatica su supporti cementizi, si consiglia di utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.
- Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.
- Lo smalto epossidico satinato, può essere utilizzato nel settore edilizio per la pitturazione di pavimentazioni se vengono rispettati alcuni fondamentali accorgimenti: il supporto cementizio deve essere perfettamente stagionato (oltre 2 mesi) , lavato con acqua, asciutto, privo di vecchie pitture di natura monocomponente sintetica e privo di parti in fase di distacco. Inoltre, vista la possibilità di reazioni di saponificazione, con conseguente fenomeno di distacco, si consiglia di applicare una mano di primer impregnante fissativo a base solvente Ancor-fix Serie 8231 o ad acqua AquaFixer Serie 8200, come previsto nella gamma pavimentazioni Franchi&Kim. Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni, è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.
- Per ottenere un effetto antisdrucchiolo additivare il Componente A con il 5% di Antiskid Additive Serie 0851; la miscelazione deve essere effettuata con agitatore elettrico con velocità del motore di 300-400 giri/minuto. Successivamente procedere alla catalisi come indicato nella presente scheda tecnica.

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Epossipoliammidico</i>	% residuo secco in peso	76 ± 2%	Cov	393 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	54 ± 2%	Sov	24 ± 2%

	VISCOSITA`	PESO SPECIFICO	BRILLANTEZZA
METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 2	ISCOL 6
DATI	10000 - 15000 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 3	1.6 - 1.7 g/ml	40 - 50 gloss 60°

EPOCROM SEMI-GLOSSY

Serie 0017

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b) $1.5 \pm 0,05$ g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	$66 \pm 2\%$	Cov (a+b)	503 ± 2 g/l
	% residuo secco in volume (a+b)	$48 \pm 2\%$	Sov (a+b)	$34 \pm 2\%$
	L0010	L0017		
A+B IN PESO	100 + 30	100 + 20		
A+B IN VOLUME	100 + 55	100 + 35		

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	4.25 kg	5 kg	85 - 15
	21.25 kg	25 kg	

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- Si specifica che il grado di brillantezza indicato e collaudato, può variare in fase applicativa in quanto può essere influenzato dai seguenti fattori: colore realizzato, spessori applicati, strati applicati, condizioni ambientali, diluente utilizzato, catalizzatore diverso da quello stabilito in scheda tecnica.
- I dati relativi alla sezione rapporto di miscelazione A+B sono da considerarsi con riferimento solo al primo catalizzatore consigliato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA



Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com