

EPOCROM GLOSSY

Serie 0002

Smalto epossidico lucido 2K



Dati principali

Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 5 kg - 25 kg

Tintometria: Tinteggiabile con Coloranti a solvente Unisol Pro Serie O200

Mazzette e cartelle colori: Ral 841 GL, Ncs 1950, Color Box, 1040 Pro-Carrozzeria Industriale

Caratteristiche tecniche

Smalto epossidico lucido 2K per ferro, leghe leggere e lamiera zincata, caratterizzato da elevata resistenza chimica agli agenti aggressivi. Resiste, infatti, a detersivi, oli e grassi ed è quindi particolarmente indicato per uso interno in ambienti industriali in cui siano impiegate soluzioni acide. Il prodotto può essere utilizzato per adesione diretta su metallo senza esplicitare proprietà passivanti.

Campi di impiego

Come smalto epossidico di finitura ove sia richiesta buona resistenza meccanica e agli agenti chimici per la verniciatura di attrezzature da officine, carpenteria metallica leggera e pesante, componentistica elettrica, impianti industriali e soprattutto macchine utensili destinate ad usi particolarmente gravosi e sottoposte al contatto con oli lubrificanti e soluzioni acide.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	25" - 45" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Definibile in virtù dei criteri di applicazione	11 - 13	60 - 100 bar	-
ELETTROSTATICA	-	-	-	Contattare l'assistenza tecnica per definire l'additivo antistatico idoneo

EPOCROM GLOSSY

Serie 0002

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0010	HARDENER ES1	50% in peso (100 + 50)	Rapido	6 ore	11 - 5 l
L0017	HARDENER ES3 PRO	25% in peso (100 + 25)	Rapido ad alto solido	6 ore	11 - 5 l

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 12°C - 35°C

Temperatura del supporto 12°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica	7,7 m ² /kg per strato allo spessore di 50 μ secchi	Applicazione	Spruzzo	Diluizione	5-10% con Epoxy Thinner Serie D0021
Brillantezza	88 - 98 gloss	Spessore umido per strato	107 μ	Spessore secco per strato	50 μ
N° strati	1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo	Spessore secco totale	90 μ	Consumo medio teorico	134.86 g/m ²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura	3 - 96 ore (dopo è necessario carteggiare)	Essiccazione ad aria	20°C - 25°C	Essiccazione fuori polvere	20 - 30 minuti
Essiccazione al tatto	3 - 4 ore	Essiccazione in profondità	1 - 2 giorni	Polimerizzazione totale	28 giorni
Appassimento	-	Essiccazione a forno	-	Resistenza alla temperatura	-

EPOCROM GLOSSY

Serie 0002

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti. Se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno o nel caso in cui siano richieste proprietà anticorrosive, si consiglia la preliminare applicazione di un idoneo primer anticorrosivo.
- Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali superiori ai 15°C. Allo stesso modo, il manufatto verniciato deve stazionare per le 8-14 ore successive ad una condizione di temperatura prossima ai 12°C/15°C al fine di garantire una perfetta reticolazione.
- Il prodotto è sensibile alle esposizioni dirette dei raggi UV, quindi in caso di esposizione si può incorrere in fenomeni di sfarinamento e ingiallimento, senza però compromettere le caratteristiche prestazionali del ciclo.
- Il prodotto può venire a contatto temporaneo con solventi in genere. Non può essere utilizzato per tutte quelle applicazioni ove il manufatto preveda una costante immersione in solventi.
- Quando si richiede la resistenza ad oli, lasciar trascorrere almeno 10 giorni dall'applicazione prima che il film polimerizzato venga a contatto con gli stessi.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Per verificare la congruenza del colore nei sistemi epossidici bicomponenti, è raccomandata la catalisi e diluizione del prodotto prima della valutazione.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 24 mesi.
- Per ottenere la migliore dispersione delle Paste Coloranti 0200 e la massima precisione della tinta, è obbligatorio mescolare il prodotto (Base Neutra e/o Base Bianca) con dispersore Cowless dopo l'aggiunta delle paste pigmentate.
- Qualora si intenda applicare spessori elevati pur mantenendo una buona rapidità di essiccazione, si consiglia l'utilizzo di Hardener ES3 Pro Serie L0017 al 25% in peso.

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Epossipoliammidico</i>	% residuo secco in peso	78 ± 2%	Cov	330 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	61 ± 2%	Sov	22 ± 2%
		VISCOSITA`	PESO SPECIFICO	BRILLANTEZZA	
METODO DI PROVA		ISCOL 1	ISCOL 2	ISCOL 6	
DATI		2500 - 3500 mPa.s (20°C) Asta 2 Velocità 6	1.25 - 1.35 g/ml	88 - 98 gloss 60°	

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1.3 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	60 ± 2%	Cov (a+b)	500 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	47 ± 2%	Sov (a+b)	40 ± 2%
	L0010	L0017			
A+B IN PESO	100 + 50	100 + 25			
A+B IN VOLUME	100 + 85	100 + 40			

EPOCROM GLOSSY

Serie 0002

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	4 kg	5 kg	80 - 20
	20 kg	25 kg	

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- I dati relativi alla sezione rapporto di miscelazione A+B sono da considerarsi con riferimento solo al primo catalizzatore consigliato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.


MAGGIORI INFORMAZIONI

RICHIEDI ASSISTENZA

+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com