

ANCOR-FIX

Serie 8231

Impregnante fissativo a solvente per pavimentazioni in cemento quale mano di ancoraggio per vernici antipolvere


Dati principali
Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 4kg - 16 kg

Caratteristiche tecniche

Sistema bicomponente epossidico a base di polimeri a basso peso molecolare in grado di conferire un'ottima penetrazione nel supporto cementizio e un consolidamento dello stesso al fine di consentire la sovrapposizione con strati di finitura trasparente o pigmentata.

Campi di impiego

Prodotto ideale come impregnante fissativo a solvente per le pavimentazioni in cemento interne ed esterne ove si intenda ottenere una maggiore penetrazione nello strato superficiale cementizio al fine di garantire elevate prestazioni di adesione e resistenza all'usura.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. j-BS) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO - 499 g/l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Pavimento nuovo: per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto versando sul supporto dell'acqua al fine di garantire una sufficiente porosità alla superficie cementizia prima di essere ricoperta. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere al trattamento chimico come di seguito indicato: lavare il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Conclusa la reazione dell'acido, sciacquare con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere con la verniciatura.
- Pavimento già verniciato: le vecchie pitture devono essere eliminate e qualsiasi strato non conforme, olii, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile devono essere rimossi meccanicamente.

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

Si consiglia l'applicazione a pennello o rullo a pelo raso per smalti. Per garantire l'omogeneità del prodotto con il catalizzatore, si precisa di seguire le seguenti indicazioni: versare il Catalizzatore, il Componente B, nella base, Componente A, miscelando bene il tutto. Dopo l'applicazione del fissativo attende 12-24 ore, e non oltre i 3-4 giorni prima di applicare la mano di finitura.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
PENNELLO E RULLO	-	-	-	Pronto all'uso

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
8901	HARDENER FOR ANCOR-FIX	100% in peso (100 + 100)	Per impregnazione pavimentazioni	6 ore	4 kg - 16 kg

ANCOR-FIX

Serie 8231

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 12°C - 35°C

Temperatura del supporto 12°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
1 anno in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 22 m²/kg per strato allo spessore di 20 μ secchi

Applicazione Pennello, Rullo

Diluizione Pronto uso

Brillantezza -

Spessore umido per strato 46 μ

Spessore secco per strato 20 μ

N° strati
1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo
Spessore secco totale 30 μ

Consumo medio teorico 45 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura 6 ore - 3 giorni

Essiccazione ad aria 20°C

Essiccazione fuori polvere 2 - 3 ore

Essiccazione al tatto 4 - 6 ore

Essiccazione in profondità 3 - 4 giorni

Polimerizzazione totale 14 giorni

Appassimento -

Essiccazione a forno -

Resistenza alla temperatura 80°C

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 24 mesi.
- Non applicare il prodotto con temperature del pavimento inferiori a +10°C
- Verificare la presenza di umidità nel sottofondo: non deve essere superiore al 4%
- Il pot life è influenzabile dalla temperatura: al crescere della temperatura del materiale e del sottofondo, diminuiscono i tempi di vita utile per l'applicazione: 120-150 minuti a 10°C / 90-120 minuti a 20°C / 30-60 minuti a 30°C. Superati i tempi segnalati, il prodotto tende ad opacizzare.
- Applicare il secondo strato dopo 12 ore e non oltre i 4 giorni con temperature di 15°C, e dopo 12 ore e non oltre i 3 giorni con temperature di 20°C. Ad una temperatura di 10°C la pedonabilità si ottiene in 3 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 12 giorni; ad una temperatura di 20°C la pedonabilità si ottiene in 2 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 8 giorni; ad una temperatura di 30°C la pedonabilità si ottiene in 2 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 6 giorni. Le resistenze chimiche complete si raggiungono, a 20°C/30°C, dopo 10-15 giorni.
- Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.
- La pavimentazione deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e alla trazione di 1,5 N/mm².

ANCOR-FIX

Serie 8231

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Epossidico a solvente</i>	% residuo secco in peso	59 ± 2%	Cov	421 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Trasparente</i>	% residuo secco in volume	54 ± 2%	Sov	41 ± 2%
			VISCOSITA`	PESO SPECIFICO	
METODO DI PROVA	ISCOL 4			ISCOL 2	
DATI	25 - 35 secondi Tazza Ford 2			0.95 - 1.05 g/ml	

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	0.98 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	46 ± 2%	Cov (a+b)	499 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	43 ± 2%	Sov (a+b)	54 ± 2%
8901					
A+B IN PESO	100 + 100				
A+B IN VOLUME	100 + 110				

NOTE

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com