

Denominazione	SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE
Descrizione	Smalto specifico per la colorazione di trattori agricoli e forestali, macchine agricole, macchine movimento terra.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Resistente agli agenti atmosferici.- Buona brillantezza.- Rapido in essiccazione- Disponibile in versione satinata
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.O.B.O.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: asportare eventuale ruggine affiorante, pulire e sgrassare. Preverniciare con antiruggine a rapida essiccazione, quindi applicare una mano di smalto.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: rimuovere le eventuali vernici in fase di distacco ed eventuale ruggine del ferro. Ritoccare con antiruggine a rapida essiccazione. Carteggiare leggermente, quindi applicare una mano di smalto.</p> <p>Prima di applicare su vecchie vernici effettuare sempre una prova di compatibilità.</p>
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente : min 5°C / max 35; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto : min. 5°C / max 35; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Codice Scheda 12 0458

Rev.03 del 01.06.2006 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	-	Brillante Min 80 Satinato Max 10
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,010 ÷ 1,300
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 029 (UNI 8356)	35 ÷ 43
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	12 ÷ 16
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 40
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto in solidi (Bianco) % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	60 ÷ 63
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	Max 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Sempre
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Bianco
Pulizia attrezzi		Diluyente Sintetico Universale Max Meyer
Diluyente		Diluyente Sintetico Universale Max Meyer
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	-
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	10 ÷ 15 % Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it