

PASSIVANTE ANTICORROSIVO

Codice Scheda 12 0471

Rev.02 del 01.01.2005 Pag. 1 di 2

Denominazione	Passivante Anticorrosivo (Parte A polvere e Parte B lattice)
Descrizione	Rivestimento anticorrosivo a base cementizia bicomponente. Malta per la protezione dei ferri d'armatura del calcestruzzo.
Caratteristiche principali	Anticorrosivo Impermeabile alla CO ₂
Preparazione Ciclo applicativo	Il supporto deve essere asciutto, pulito ed esenti da parti non perfettamente ancorate di cemento o ruggine. Pulire accuratamente i ferri di armatura sino a metallo vivo mediante sabbiatura o spazzola d'acciaio. Versare 25 parti di componente B (lattice) in un contenitore adatto ed aggiungervi 100 parti di componente A (polvere cementizia). Miscelare accuratamente con apposito miscelatore meccanico sino ad ottenere un impasto omogeneo applicabile a pennello. Applicare a pennello il preparato visto sopra, sui ferri di armatura da proteggere. Attendere 2-3 ore quindi applicare una seconda mano.
Consigli pratici	Miscelare solo al quantità di materiale che può essere applicata entro 30 minuti. Applicare il prodotto con temperature ambientali comprese tra 5°C e 35°C. Evitare l'applicazione in presenza di pioggia, vento forte , sotto elevata insolazione, con superfici gelate.
Norme Precauzionali	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il prodotto in ambiente fresco e asciutto. Evitare il contatto con acqua.• Il prodotto è fortemente alcalino. Proteggersi gli occhi durante l'uso ed in caso di contatto lavarsi abbondantemente con acqua ed eventualmente consultare il medico.• Non richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-1997 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



PASSIVANTE ANTICORROSIVO

Codice Scheda 12 0471

Rev.02 del 01.01.2005 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60 % di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura		-
Resa teorica per mano (per uno spessore di 1mm) m \ Kg	MPL 059	9 – 11 m/ Kg La resa è indicativa e si riferisce ad un metro lineare di un tondino da 1,5 cm
Spessore consigliato micron per mano	MPL 066	Circa 1000
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 12 mesi
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 2-3
Lavorabilità minuti	MPL 031	Min 0,5
Esterni / Interni		Si / Si
Colori		Grigio cemento
Legante		Minerale (parte A) Polimeri sintetici (parte B)
Pulizia attrezzi		Acqua
Diluyente		Acqua
Rapporto di miscelazione A+B		100 parti Componente A 25 parti Componente B
Applicazione a pannello % in volume		Dopo miscelazione della Parte A con Parte B il prodotto è pronto all'uso. Se necessario diluire con acqua.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it