

Denominazione	SMALTO SATINATO INODORE
Descrizione	Smalto per ferro e legno, ambientati in interno ed esterno, di finitura particolarmente ricca, piena e lucente
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Ottima elasticità ed adesione- Resistente alla presa di sporco- Eccellente copertura- Resistente all'abrasione- Finitura vellutata
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.O.B.I.BA Pittura per finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, semilucida, alchidica, uretanica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per Smalto Satinato Inodore (cat. A/d): 400 g/L (2007) / 300 g/L (2010). Smalto Satinato Inodore contiene al massimo 400 g/L di COV.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Togliere completamente la ruggine con spazzola di ferro o altri mezzi abrasivi. Procedere all'applicazione di due mani di antiruggine, dando preferibilmente la prima a pennello. Applicare quindi due mani di smalto a distanza di 24 ore l'una dall'altra, carteggiando leggermente dopo la prima mano.</p> <p>FERRO VERNICIATO: pulire con cura la superficie con acqua e detergente. Eliminare eventuale vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare tali zone ed applicare una o due mani di antiruggine. Carteggiare e procedere all'applicazione di una o due mani di prodotto.</p> <p>LEGNO NUOVO ALL'ESTERNO: carteggiare e trattare il supporto con impregnante per legno, lasciare essiccare completamente e carteggiare di nuovo. Applicare quindi due o più mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura.</p> <p>LEGNO NUOVO ALL'INTERNO: trattare il supporto con impregnante per legno, lasciare essiccare completamente e carteggiare a fondo. Applicare una o due mani di Pittura riempitiva opaca per Legno. Applicare infine due mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura.</p> <p>LEGNO VERNICIATO: pulire accuratamente il supporto con acqua e detergente. Eliminare eventuali parti in fase di distacco, stuccare ove è necessario e carteggiare a fondo. Applicare infine due mani di prodotto, intervallate da una leggera carteggiatura.</p>
Consigli pratici	<p>Per ottenere ottimi risultati nell'applicazione dei vari prodotti verniciati e non incorrere in fenomeni di "raggrinzimento" o "rimozione", si consiglia di arrivare agli spessori desiderati dando più mani, anziché una sola. Si consiglia inoltre di carteggiare leggermente tra una mano e l'altra e di non sovraverniciare prima di 24 ore dall'avvenuto secco al tatto del prodotto applicato. Prestare attenzione a ricoprire perfettamente con il prodotto le superfici da pitturare senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti: da questi punti inizierebbe un rapido processo di deterioramento del film e del supporto.</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente : min 5°C / max 35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto : min. 5°C / max 35°C; supporto asciutto.</p>
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

SMALTO SATINATO INODORE

Codice Scheda 12 0583

Rev. 03 del 01.06.2006 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,100 ÷ 1,300
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 029 (UNI 8356)	25 ÷ 35
Resa teorica per mano Mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	16 ÷ 20
Spessore secco consigliato Micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	35 ÷ 40
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi in volume % in volume (rif. bianco)	MPL 027 (UNI 8906)	61 ÷ 65
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	1 ÷ 2
Secco in profondità h	MPL 033	8 ÷ 10
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico uretanizzato
Colori		Bianco
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Dil. Max
Diluyente		Diluen Plus, Dil. Max
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Diluire max 5% Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it