



H0062R2 SCHEDA TECNICA SMALTO POLIURETANICO POLIDRY SL REVISIONE NUMERO 2 DEL 28/08/03

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Smalto poliuretanico idrodiluibile semilucido per interno ed esterno reticolabile mediante addizione in rapporto stechiometrico di isocianato alifatico polifunzionale autoemulsionante. Il prodotto si propone come un'alternativa "pulita" di alto contenuto tecnologico all'impiego degli analoghi sistemi a solvente, in quanto oltre alla non infiammabilità e quasi totale assenza di solvente, è dotato di rapida essiccazione in superficie ed in profondità, buona resistenza ad agenti chimici e atmosferici, detersivi, grassi ed oli in genere; il film di vernice ottenuto, inoltre, presenta buona idrorepellenza, buona resistenza al graffio, ottima elasticità e dilatazione, nonché eccezionale compattezza e specularità superficiale. Ideale per applicazione diretta sui supporti metallici di normale impiego in carpenteria e nell'industria, può essere utilizzato anche mediante spruzzatura elettrostatica.

SETTORE DI IMPIEGO

Per la verniciatura di veicoli industriali, barche, aerei, strutture metalliche, furgonature in vetroresina, polistirolo, macchine agricole, edili e carpenteria metallica; particolarmente indicato per sistemi ambientati in atmosfera marina o sottoposti a forti sollecitazioni chimiche.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un' accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Lo smalto può essere applicato direttamente su qualsiasi tipo di supporto metallico, tuttavia per cicli fortemente anticorrosivi è sempre preferibile sabbiare il supporto e ricoprire con fondo della serie idrodiluibile HYDROPOX o HYDROCAR 2K.

MODALITA' E CONSIGLI PER L' USO

L' applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless, oppure a pennello. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell' ugello. Il prodotto deve essere catalizzato al 15% in peso oppure al 20% in volume col CATALIZZATORE POLIURETANICO PW1 e diluito indifferentemente con acqua demineralizzata o del rubinetto al 5-10 % sul complessivo della miscela A + B.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO POLIURETANICO POLIDRY SL

CATALISI con cat. poliuretanico PW1	15% in peso 20% (5:1) in volume
POT LIFE	4 ore
RESA TEORICA⁽¹⁾	6-7 m ² /Kg
SPESSORE CONSIGLIATO	40-50 microns
BRILLANTEZZA	30-40 gloss
ESSICCAZIONE A 25° C	24/36 ore
ESSICCAZIONE A 50° C	4/6 ore

**(1) LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA
GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNIO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE**

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



H0062R2 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE POLIDRY SL REVISIONE NUMERO 2 DEL 28/08/03

SMALTO POLIURETANICO IDRODILUIBILE BICOMPONENTE SEMILUCIDO

RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 80/20

RAPPORTO DI CATALISI CON CATALIZZATORE PW1: 15% IN PESO
20% (5:1) IN VOLUME

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	fluido viscoso biancastro
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.286-1.312 g/cm ³
RESIDUO SECCO	MD 08	47.5-51.5% g/g
BRILLANTEZZA*	MD 09	30-40 gloss
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 12 ore** completa in circa 24/36 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 4/6 ore**

* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

** I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il prodotto può essere addizionato con circa il 3/5% di Additivo Vestosint nelle 2 grane per ottenere smalti testurizzati.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357