

Codice Scheda 02 0473

Denominazione	MINIOMAX formula OXIPOWER
Descrizione	Antiruggine per ferro - acciaio
Caratteristiche principali	- Buon potere anticorrosivo - Alta aderenza
Classificazione (UNI 8681)	B2. A.O.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Miniomax (cat. A/i): 600 g/L (2007) / 500 g/L (2010). Miniomax contiene al massimo 600 g/L di COV.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO : per un migliore ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Se ciò non è attuabile, asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, dando, preferibilmente la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 24 ore o anche dopo qualche giorno.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.</p>
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente : min 5°C / max 35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto : min. 5°C / max 35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche

Metodo

Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.

Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,300 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 029 (UNI 8356)	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	7 ÷ 9
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto in solidi % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	69 ÷ 71
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	Max 6
Sovraverniciabilità h	MPL 037	24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Arancione – grigio – rosso ossido
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Diluente Max
Diluente		Diluente Max, Diluen Plus
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Diluire al max 10%

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it