

# KORALL ANTIFIAMMA

**8600.1503**

Rivestimento monocomponente intumescente a base solvente, contenente polifosfati, agenti gasogeni e opportuni pigmenti in veicolo acrilico modificato. Il prodotto viene danneggiato dall'acqua e dall'elevata umidità ambientale. E' raccomandata l'applicazione di uno strato finale di idoneo prodotto verniciante protettivo impermeabilizzante

Omologazione:

n°0559RF del 12/01/96 classe R60 presso CSI Milano

n°0283RF del 28/08/91 classe R120 presso CSI Milano

---

## Tipo di impiego

Rivestimento per incrementare la resistenza al fuoco.

---

## Solidi in volume

- 53 ± 2%
- 

## C.O.V./V.O.C.

- 400,00 g/l
- 

## Peso specifico

- g/l 1300 ± 100
- 

## Spessore tipico

- **R60:** 700 µm secchi (1300 µm umidi) su trave HEB 180  $\sigma_{max}$  1350 Kg/cm<sup>2</sup>
- **R120:** 250 µm secchi (470 µm umidi) su trave HEM 320  $\sigma_{max}$  246.2 Kg/cm<sup>2</sup>

Il quantitativo di prodotto intumescente e conseguenti spessori devono essere dimensionati in base alla tipologia della struttura, alla massività degli elementi e alla sollecitazione di carico  $\sigma_{max}$ .

L'iter per la "Certificazione Pericolo di Incendio" CPI deve essere redatto da professionisti iscritti negli elenchi del ministero degli interni come indicato nella legge 7/12/1984, reperibile presso i comandi provinciali dei vigili del fuoco.

---

## Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 0.76 (700 µm DFT)
  - m<sup>2</sup>/l 2.12 (250 µm DFT)
- 

## Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 1710 (700 µm DFT)
  - g/m<sup>2</sup> 613 (250 µm DFT)
- 

## Codice prodotto base

- 8600.1503
- 

## Codice indurente

- -
- 

## Codice diluente

- 7150.0023
- 

## Rapporto di miscelazione

- In peso -
  - In volume -
- 

## Pot-life a 20°C

- -
- 

One- component intumescent coating based on polyphosphates, agents and gasogeni appropriate pigments in acrylic modified vehicle.

The product is damaged by water and by high humidity environment. Recommended applying a final layer of protective coating materials suitable waterproofing. Low emission of fumes approved R.E.I. class 120 and R.E.I. class 60

---

## Main uses

Coating to increase the fire resistance.

---

## Solids by volume

- 53 ± 2%
- 

## V.O.C./C.O.V.

- 400,00 g/l
- 

## Specific gravity

- g/l 1300 ± 100
- 

## Film thickness

- **R60:** 700 µm dry on the beam HEB 180  $\sigma_{max}$  1350 Kg/cm<sup>2</sup>
- **R120:** 250 µm dry on the beam HEM 320  $\sigma_{max}$  246.2 Kg/cm<sup>2</sup>

Consequently, the quantity of intumescent products and the resulting thickness must be sized to the type of structure, the different elements of the massive and stress load.

---

## Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 0.76 (700 µm DFT)
  - m<sup>2</sup>/l 2.12 (250 µm DFT)
- 

## Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 1710 (700 µm DFT)
  - g/m<sup>2</sup> 613 (250 µm DFT)
- 

## Base product code

- 8600.1503
- 

## Hardener code

- -
- 

## Thinner code

- 7150.0023
- 

## Mixing ratio

- By weight -
  - By volume -
- 

## Pot-life at 20°C

- -
-

---

**Colore**

- Off - white

**Aspetto**

- Opaco

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Pennello (solo per ritocchi)
- Rullo (solo per ritocchi)

**Durata a magazzino**

- 6 mesi (T. max. 20°C)

**Preparazione delle superfici**

- Acciaio e acciaio zincato

Trattamento con idonei prodotti di fondo a funzione antiruggine; il grado di preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo adottato.

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura 5° ÷ 40°C
- Umidità relativa < 85 %

**Tempo di indurimento**

	Fuori tatto (h)	Interv. di sovr. min. (h) max (h)	Profondità min.(h)
• 20°C	2 ÷ 4	36 48	48

**Fondi/finiture consigliate di uso prevalente**

Applicazione su idoneo primer con funzione antiruggine.

---

**Colour**

- Off - white

**Aspect**

- Mat

**Application method**

- Airless
- Brush (touch up only)
- Roller (touch up only)

**Shelf life**

- 6 months (T. max. 20°C)

**Surface preparation**

- Stainless and galvanized steel

Treatment with appropriate products to fund anti-function, the degree of preparation of the support is conditional on the type of fund used.

**Application conditions**

- Temperature 5° ÷ 40°C
- Relative humidity < 85%

**Drying time**

	Touch dry (h)	Painting int. min. (h)max (h)	Hard min.(h)
• 20°C	2 ÷ 4	36 48	48

**Recommended proceedings/subsequent coat**

Application on suitable primer with rustproof function.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

**Produzione:**

**Veneziani spa**

**Sede Operativa: 26843 Castelnuovo Bocca d'Adda, Lodi (Lo) Italia, Via Vigna**

**Tel.: (+39) 0377.707711**

**Fax: (+39) 0377.702110**

<http://www.veneziani.it>

**e-mail: [segreteria@veneziani.it](mailto:segreteria@veneziani.it)**