



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

BARRIERPROOF FS

(ex 4738.9serie, Rev.01 del 07/03/2013)

Generalità

Rivestimento epossi poliamminico-ammidico ad altissimo spessore e alto solido.

Principali caratteristiche

- Adatto all'applicazione su superfici umide o in condensa
- Surface tolerant
- Resistente agli urti ed all'abrasione
- Mantiene il colore anche quando applicato in condizioni di umidità

Tipo di impiego

Condotte forzate, paratie, saracinesche

Solidi in volume

- 86%

C.O.V.

- 123 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,37 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 400 secco (min. 200 - max. 1000)
- µm 465 umido (min. 232 - max. 1162)

Resa teorica

- m²/l 2.2

Consumo teorico

- g/m² 637

Codice prodotto base

- 7081800

Codice indurente

- 701468

Diluizione

- -

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 50
- In volume 1,5 : 1

Pot-life a 20°C

- h 1

Colore

- Tinte su richiesta

Description

Solvent free epoxy polyamine-amide lining, very high build.

Main features

- Suitable for application on wet substrates
- Surface tolerant
- Resistant to mechanical damages and abrasion
- Excellent color retention even in wet conditions

Recommended use

Hydraulic works as penstocks or bulkheads

Solidi by volume

- 86%

V.O.C.

- 123 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,37 ± 0,05

Film thickness

- µm 400 dry (min. 200 - max. 1000)
- µm 465 wet (min. 232 - max. 1162)

Theoretical coverage

- m²/l 2.2

Theoretical consumption

- g/m² 637

Base product code

- 7081800

Hardener code

- 701468

Thinning

- -

Mixing ratio

- By weight 100 : 50
- By volume 1,5 : 1

Pot-life at 20°C

- h 1

Colour

- Colors on request



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Aspetto

- Semilucido

Resistenza alla temperatura

- 90 °C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40 °C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio ossidato
Sabbatura commerciale grado Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-6). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Keane Tator N 3.0GS76.
- Acciaio ossidato con vecchie pitture ben aderite:
Spazzolatura meccanica St 2 o sabbatura grado Sa 1 ISO 8501-1.
- Calcestruzzo:
Asportazione di eventuali parti friabili e poco coerenti mediante picchettatura o sabbatura, risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura, primerizzazione con idonei primer.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 50 °C
- Umidità relativa ≤ 100%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Interv. di sovrav. min. (h)
• 5 °C	12 ÷ 18	48 ÷ 72
• 10 °C	8 ÷ 10	36 ÷ 48
• 20 °C	5 ÷ 6	24 ÷ 36
• 35 °C	3 ÷ 4	18 ÷ 24

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

• Diametro ugello	pollici	0.021 ÷ 0.023
• Rapp. di compressione		60 : 1
• Pressione uscita	kg/cm ²	220 ÷ 260

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, atmosfera marina, immersione in acqua dolce e di mare, strutture in condensa.

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni di acidi ed alcali, immersione in solventi.

Metodo di applicazione

- Pennello
- Rullo
- Airless

Su superfici umide o sotto condensa è preferibile l'uso a pennello.

Aspect

- Semiglossy

Service temperature

- 90 °C in atmosphere

Shelf life

- 18 months (T. max. 40 °C)

Surface preparation

- Rusted steel:
Sandblasting grade Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6). Roughness profile shall comply with the Keane Tator Standard 3.0G/S76.
- Rusted steel with old paints:
Brush off grade St 2 or sandblasting grade Sa1Sa ISO 8501-1.
- Concrete:
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting, restoration of damaged areas, careful dusting and suitable primer application.

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 50 °C
- Relative humidity ≤ 100%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Painting interval min. (h)
• 5 °C	12 ÷ 18	48 ÷ 72
• 10 °C	8 ÷ 10	36 ÷ 48
• 20 °C	5 ÷ 6	24 ÷ 36
• 35 °C	3 ÷ 4	18 ÷ 2

Spray equipment

Airless

• Fluid tip orifice size	inches	0.021 ÷ 0.023
• Fluid pump		60 : 1
• Fluid pressure	kg/cm ²	220 ÷ 260

Suitable for

Industrial and marine environment, immersion in fresh and sea water.

Not suitable for

Immersion in acid and alkali solution, immersion in solvent.

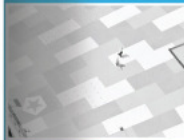
Application method

- Brush
- Roller
- Airless

On humid surfaces or moisture brush use is preferable.



www.zetagi.it



zetagi

 **Veneziani**

PROTECTIVE COATINGS

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.
Rev.01 del 7/03/2013. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.