



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

IAMPROOF 302

(ex 8004.0000)

Rev.02 del 10/02/2014

Generalità

Rivestimento poliuretano senza solvente e senza catrame, ad altissimo spessore

Principali caratteristiche

Ottima resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici
Applicabile con pompa bimixer sino a 2000 mic

Tipo di impiego

Rivestimento in mano unica per la protezione dell'esterno di tubazioni e giunti sommersi o interrati

Solidi in volume

- 100 %

C.O.V.

- 0.0 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,45 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 1000 secco (min. 500 - max. 2000)
- µm 1000 umido (min. 500 - max. 2000)

Resa teorica

- m²/l 1

Consumo teorico

- g/m² 1450

Codice prodotto base

- 7385001

Codice indurente

- 730052

Diluizione

- -

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 26
- In volume 3 : 1

Pot-life a 20°C

- h 30" ÷ 70"

Colore

- Nero

Aspetto

- Lucido

Description

Solvent and tar free polyurethane lining, very high build

Main features

Abrasion resistant
Applicable up to 2000 mic by dual feed hot airless spray equipment

Recommended use

Self primed coating for the protection of the exterior of buried and submerged pipelines and pipe joints

Solidi by volume

- 100 %

V.O.C.

- 0.0 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,45 ± 0,05

Film thickness

- µm 1000 dry (min. 500 - max. 2000)
- µm 1000 wet (min. 500 - max. 2000)

Theoretical coverage

- m²/l 1

Theoretical consumption

- g/m² 1450

Base product code

- 7385001

Hardener code

- 730052

Thinning

- -

Mixing ratio

- By weight 100 : 26
- By volume 3 : 1

Pot-life at 20°C

- h 30" ÷ 70"

Colour

- Black

Aspect

- Glossy



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenza alla temperatura

- -30°C ÷ 115°C

Durata a magazzino

- 6 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio

Sabbiatura a metallo quasi bianco secondo SSPC-SP10 / SIS Sa 2^{1/2}

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5°C ÷ 60°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori Profondità		Interv. di sovr.	
	tatto (h)	(h)	min. (h)	max (h)
• 10°C	2' ÷ 3'	5' ÷ 10'	2' ÷ 4'	
• 20°C	1' ÷ 2'	3' ÷ 5'	1' ÷ 2'	
• 30°C	30" ÷ 1'	2' ÷ 3'	30" ÷ 1'	

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, in immersione e in ambienti acidi.

Metodo di applicazione

- Bimixer con preriscaldamento

Service temperature

- -30°C ÷ 115°C

Shelf life

- 6 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel

Sandblasting to near white metal second SSPC-SP10/SIS Sa 2^{1/2}

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 60°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch	Hard Dry	Painting int.
	dry (h)	(h)	min. (h)max (h)
• 10°C	2' ÷ 3'	5' ÷ 10'	2'÷4'
• 20°C	1' ÷ 2'	3' ÷ 5'	1'÷2'
• 35°C	30" ÷ 1'	2' ÷ 3'	30"÷1'

Suitable for

Atmosphere industrial, in immersion and in environment acid.

Application method

- Pre-heated plural component airless

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.