



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA EP SS

(ex 7530.9029)

Rev.03 Febbraio 2019

Generalità

Rivestimento epossidi poliammidico ad alto spessore, senza solvente

Principali caratteristiche

- Buona flessibilità, resistenza alla corrosione ed all'abrasione
- Omologato Ministero Sanità per il contatto con acqua potabile
- Applicabile direttamente su acciaio e calcestruzzo

Tipo di impiego

Rivestimento di serbatoi e dighe a contatto con acqua potabile

Solidi in volume

- 98 ± 2%

C.O.V.

- 28 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,57 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 300 secco (min. 200 - max. 500)
- µm 306 umido (min. 204 - max 510)

Resa teorica

- m²/l 3,2

Consumo teorico

- g/m² 480

Codice prodotto base

- 7083250 (avorio)

Codice indurente

- 701552

Diluizione

- -

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 20
- In volume 3,1 : 1

Pot-life a 20°C

- h 1,5

Colore

- Giallo ossido (altri colori a richiesta)

Aspetto

- Lucido

Description

High build epoxy poly amide lining, solvent free

Main features

- Good flexibility, resistance to corrosion and abrasion
- Approved by Heath Ministry for potable water
- It can be applied directly on top of steel and concrete

Recommended use

As an epoxy lining in potable water tanks and pipelines.

Solidi by volume

- 98 ± 2%

V.O.C.

- 28 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,57 ± 0,05

Film thickness

- µm 300 dry (min. 200 - max. 500)
- µm 306 wet (min. 204 - max. 510)

Theoretical coverage

- m²/l 3,2

Theoretical consumption

- g/m² 480

Base product code

- 7083250 (Ivory)

Hardener code

- 701552

Thinning

- -

Mixing ratio

- By weight 100 : 20
- By volume 3,1 : 1

Pot-life at 20°C

- h 1,5

Colour

- Oxide yellow (other colours available on request)

Aspect

- Glossy



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Metodo di applicazione

- Airless
- Pennello e rullo (non ottimale, più passate per raggiungere lo spessore tipico)

Durata a magazzino

- 12 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 3.0/4.5 o Standard Rugotest N.3-N.11 tipo B a/b.
- Cemento: asportazione mediante picchettatura/sabbiatura di strati friabili o poco coerenti al supporto, risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura, seguite da idoneo primer penetrante/consolidante.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa < 80 %

Tempo di indurimento

| Temperatura | Fuori tatto (h) | Profondità (gg) | Interv. di sovr. | |
|-------------|-----------------|-----------------|------------------|----------|
| | | | min. (h) | max (gg) |
| • 10°C | 18 ÷ 24 | 10 | 24 | 3 |
| • 20°C | 8 ÷ 12 | 7 | 12 | 2 |
| • 35°C | 4 ÷ 8 | 5 | 8 | 1 |

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- Diametro ugello pollici 0.023 ÷ 0.030
- Rapp. di compressione 60 : 1
- Pressione uscita kg/cm² 120 ÷ 240

E' consigliabile utilizzare un airless munito di preriscaldatore o riscaldare il prodotto a 25°C onde evitare diluizioni.

Consigliato per cicli in

Immersione in acqua potabile, contatto con sostanze alimentari solide (farine, granaglie), immersione in acqua dolce e salata, soluzioni saline.

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni acide o alcaline concentrate, immersione in solventi.

Resistenza alla temperatura

- 100°C all'aria
- 40 °C in immersione

Application method

- Airless
- Brush and roller (not suggested, more layer to reach the typical thickness)

Shelf life

- 12 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel: sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 3.0/4.5 or standard Rugotest N.3-N.11 Type B a/b.
- Concrete: removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting; restoration of damaged areas; careful dusting, then suitable consolidating primer application.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity < 80%

Drying time

| Temperature | Touch dry (h) | Hard Dry (days) | Painting int. | |
|-------------|---------------|-----------------|---------------|------------|
| | | | min.(h) | max (days) |
| • 10°C | 18 ÷ 24 | 10 | 24 | 3 |
| • 20°C | 8 ÷ 12 | 7 | 12 | 2 |
| • 35°C | 4 ÷ 8 | 5 | 8 | 1 |

Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.023 ÷ 0.030
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure kg/cm² 120 ÷ 240

It's suggested to use a pre-heated airless or to heat product to 25°C to avoid thinning.

Suitable for

Immersion in potable water, contact with solid foodstuff (meal, corn), immersion in fresh and sea water, salt solutions.

Not suitable for

Immersion in concentrated acid and alkali solutions, immersion in solvents.

Service temperature

- 100°C in atmosphere
- 40 °C in immersion

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.