



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA EP SL PRIMER

(ex 7521.2122)

Generalità

Primer epossipoliammidico ad alti solidi ed alto spessore

Principali caratteristiche

- Alta resistenza a liquidi aggressivi
- Sovrapplicabile a zincanti organici ed inorganici
- Adatto ad acciaio e calcestruzzo

Tipo di impiego

Rivestimento epossidico per serbatoi e condotte contenenti liquidi aggressivi

Solidi in volume

- $82 \pm 2\%$

Peso specifico

- kg/l $1,85 \pm 0,05$

C.O.V.

- 123 g/l

Spessore tipico

- μm 80 secco (min. 50 - max. 150)
- μm 99 umido (min. 62 - max. 183)

Resa teorica

- m^2/l 10,3

Consumo teorico

- g/m^2 180

Codice prodotto base

- 7083237

Codice indurente

- 701535

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100:15
- In volume 3,7:1

Pot-life a 20°C

- h 2-3

Colore

- Marrone

Aspetto

- Semiopaco

Metodo di applicazione

- Airless
- Pennello
- Rullo (non ottimale)

Description

High build epoxy polyamine primer, high solids

Main features

- High resistance to a wide range of chemicals
- It can be applied directly to steel or concrete and on top of zinc rich epoxies and inorganic zinc silicates

Recommended use

Epoxy lining for tanks and pipelines

Solidi by volume

- $82 \pm 2\%$

Specific gravity

- kg/l $1,85 \pm 0,05$

V.O.C.

- 123 g/l

Film thickness

- μm 80 dry (min. 50 - max. 150)
- μm 99 wet (min. 62 - max. 183)

Theoretical coverage

- m^2/l 10,3

Theoretical consumption

- g/m^2 180

Base product code

- 7083237

Hardener code

- 701535

Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100:15
- By volume 3,7:1

Pot-life at 20°C

- h 2-3

Colour

- Brown

Aspect

- Semimat

Application method

- Airless
- Brush
- Roller (not suggested)



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo:
Sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-5).
Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Keane Teator 3.0 G/S 76 o Standard Rugotest N.3 – N.10 tipo B-a/b.
- Calcestruzzo:
Asportazione mediante picchettatura/sabbiatura degli strati friabili o poco coerenti al supporto: risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa < 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovrav.	
			min. (h)	max (gg)
• 10°C	12 - 18	48 - 72	36	8 - 10
• 20°C	6 - 12	24 - 48	24	4 - 5
• 35°C	3 - 6	24 - 36	18	2 - 3

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.021 ÷ 0.026 |
| • Rapp. di compressione | | 45-30 : 1 |
| • Pressione uscita | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Consigliato per cicli in

Per cicli ENEL ed in generale per il rivestimento di superfici di serbatoi e tubazioni destinati a trasporto o contenimento di acque dolci e di mare, laddove è espressamente richiesta l'assenza di induritori aromatici.

Sconsigliato per cicli in

Immersione a contatto con acqua potabile e sostanze alimentari.

Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Surface preparation

- New steel:
Sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-5).
Roughness profile shall comply with the Standard Rugotest N.3-N.10 Type B-a/b or with the Standard Keane Teator 3.0 G/S 76.
- Concrete:
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting; restoration of damaged areas and careful dusting.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity < 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Over-coating time	
			min. (h)	max (days)
• 10°C	12 - 18	48 - 72	36	8 - 10
• 20°C	6 - 12	24 - 48	24	4 - 5
• 35°C	3 - 6	24 - 36	18	2 - 3

Spray equipment

Airless

- | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches | 0.021 ÷ 0.026 |
| • Fluid pump | | 45-30 : 1 |
| • Fluid pressure | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Suitable for

For ENEL (Italian Authority for Electrical Power) painting systems and, in general, for tanks and piping surfaces for storage and transportation of fresh and sea water, where absence of aromatic hardener is required.

Not suitable for

Immersion in contact with potable water and foodstuffs.

Service temperature

- 120°C in atmosphere

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.