







PROTECTIVE COATINGS

# **TITANIA** EP SL FINISH

(ex 7521.0035) (Rev. 00 giugno 2012)

## Generalità

Finitura epossipoliamminica ad alti solidi ed alto spessore

## Principali caratteristiche

- Alta resistenza a liquidi aggressivi
- Adatto ad acciaio e calcestruzzo

## Tipo di impiego

Rivestimento epossidico per serbatoi e condotte contenenti liquidi aggressivi

## Solidi in volume

• 94 ± 2%

## C.O.V.

• 49 g/l

## Peso specifico

• kg/l 1,63 ± 0,05

#### Spessore tipico

- μm 250 secco (min. 200 max. 300)
- μm 266 umido (min. 213 max 319)

#### Resa teorica

• m²/l 3,7

## Consumo teorico

• g/m<sup>2</sup> 433

## Codice prodotto base

• 7083000

#### **Codice indurente**

• 701535

## Diluizione

• 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

## Rapporto di miscelazione

- In peso 100:22
- In volume 2,2:1

#### Pot-life a 20 ℃

• h 2

## Colore

- 7083236 Nero
- 7083238 Grigio

## Aspetto

Lucido

## Description

High build epoxy polyamine top coat, high solids

#### Main features

- High resistance to a wide range of chemicals
- It can be applied directly to steel or concrete

## Recommended use

Epoxy lining for tanks and pipelines

## Solids by volume

• 94 ± 2%

## V.O.C.

• 49 g/l

## Specific gravity

• kg/l 1,63 ± 0,05

#### Film thickness

- μm 250 dry (min. 200 max. 280)
- μm 266 wet (min. 213 max. 298)

## Theoretical coverage

• m²/l 3,7

## Theoretical consumption

• g/m<sup>2</sup> 433

## Base product code

• 7083000

## Hardener code

• 701535

#### Thinning

• 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

## Mixing ratio

- By weight 100:22
- By volume 2,2:1

#### Pot-life at 20 ℃

• h 2

## Colour

- 7083236 Black
- 7083238 Grey

## **Aspect**

Glossy











## PROTECTIVE COATINGS

## Metodo di applicazione

- **Airless**
- Pennello
- Rullo (non ottimale, più passate per ottenere lo spessore desiderato)

## Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria
- 60 °C in immersione (da verificare in funzione del liquido di contatto)

## Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40 ℃)

## Preparazione delle superfici

In funzione del primer utilizzato

## Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50 ℃
- Umidità relativa < 85 %

## Tempo di indurimento

	Fuori	Profondità	Interv.	di sovr.
Temperatura	tatto (h)	(h)	min. (h)	max (gg)
• 10℃	12 - 18	48 - 72	36	8 - 10
• 20℃	6 - 12	24 - 48	24	4 - 5
• 35℃	3 - 6	24 - 36	18	2 - 3

#### Application method

- **Airless**
- Brush
- Roller (not suggested, more coats to reach the typical thickness)

#### Service temperature

- 120 °C in atmosphere
- 60°C in immersion (to be verified according to contact liquid)

#### Shelf life

• 18 months (T. max. 40 °C)

## Surface preparation

Depending on the used primer

#### Application conditions

- Temperature 10°÷50°C
- Relative humidity < 85%

#### **Drying time**

	Touch	Hard Dry	Over-coa	ating time
Temperature	dry (h)	(h)	min. (h)r	nax (days)
• 10°C	12 - 18	48 - 72	36	8 – 10
• 20℃	6 - 12	24 - 48	24	4 - 5
• 35℃	3 - 6	24 - 36	18	2 - 3

## Apparecchiatura di spruzzo

## **Airless**

•	Diametro ugello	pollici	$0.021 \div 0.026$
•	Rapp. di compressione		60 : 1
•	Pressione uscita	kg/cm <sup>2</sup>	220 ÷ 240

## Spray equipment

#### Airless

•	Fluid tip orifice size	inches	$0.021 \div 0.026$
•	Fluid pump		60 : 1
•	Fluid pressure	kg/cm <sup>2</sup>	220 ÷ 240

## Consigliato per cicli in

Per cicli ENEL ed in generale per il rivestimento di superfici di serbatoi e tubazioni destinati a trasporto o contenimento di acque dolci e di mare, laddove è espressamente richiesta l'assenza di induritori aromatici.

## Sconsigliato per cicli in

Immersione a contatto con acqua potabile e sostanze alimentari.

## Suitable for

For ENEL (Italian Authority for Electrical Power) painting systems and, in general, for tanks and piping surfaces for storage and transportation of fresh and sea water, where absence of aromatic hardener is required.

## Not suitable for

Immersion in contact with potable water and foodstuffs.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.