



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

SILICOFER SA 250

(ex 1755.0800)

(Rev. 01; Maggio 2015)

Generalità

Finitura acril silconica

Principali caratteristiche

- Rapida essiccazione
- Termo resistente sino a 250 °C (fino a 300°C per tinta alluminio)
- Applicabile direttamente su acciaio sabbiato
- Compatibile con zincanti inorganici

Tipo di impiego

- Protezione di tubi di scarico e superfici calde in genere

Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**
36 ± 2%
- **C.O.V.**
g/l 570
- **Peso specifico**
kg/l 1,02 ± 0,05
- **Codice prodotto base**
764000
- **Codice indurente**
-
- **Colore**
Tinte su richiesta
- **Durata a magazzino**
18 mesi (T. max. 40°C)

Prestazioni

- **Aspetto**
Semilucido
- **Resistenza alla temperatura**
200°C all'aria (leggera variazione di tinta)
250°C – Temperatura di picco per tempi limitati (significativa variazione di tinta)
300°C per tinta alluminio

Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**
In peso -
In volume -
- **Diluizione**
0-5% con Diluente 41 cod. 900234
- **Pot-life a 20°C**
-

Description

Heat resistant acrylic modified silicone paint.

Main features

- Fast dry
- Max. temperature in dry exposure: 250 °C (Max 300°C for aluminium)
- It can be used directly on blast cleaned steel
- It can be applied on top of inorganic zinc silicates

Recommended use

- Long term protection of exhaust pipes and hot surfaces

Technical specification

- **Solidi by volume**
36 ± 2%
- **V.O.C.**
g/l 570
- **Specific gravity**
kg/l 1,02 ± 0,05
- **Base product code**
764000
- **Hardener code**
-
- **Colour**
Colors on request
- **Shelf life**
18 months (T. max. 40°C)

Performances

- **Finish**
Semi-gloss
- **Service temperature**
200°C in atmosphere (light change of starting colour)
250°C – Peak temperature for limited service time (significant change of starting color)
300°C for aluminium

Product preparation

- **Mixing ratio**
By weight -
By volume -
- **Thinning**
0-5% con Diluente 41 cod. 900234
- **Pot-life at 20°C**
-



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Preparazione del supporto

sabbatura del supporto fino ad un grado SA2½
secondo norma ISO 8501-1: 1988

Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**
Airless
Pennello
Rullo
- **Apparecchiatura di spruzzo**
Airless
Diametro ugello 0.018-0.021 pollici
Rapporto di compressione 30:1
Pressione uscita 120-140atm
- **Spessore tipico**
µm 25 secco (min. 20 - max. 30)
µm 70 umido (min. 55 - max 83)
- **Resa teorica**
m²/l 14,4
- **Consumo teorico**
g/m² 71
- **Condizioni di applicazione**
Temperatura 0° ÷ 50°C
Umidità relativa ≤ 90%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Sopraverniciatura	
			Min. (h)	Max. (mesi)
10°C	3-4	36-48	24	-
20°C	1-2	24	18	-
35°C	0.5-2	24	12	-

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, atmosfera marina, per strutture soggette a temperature di esercizio fino a 250°C.

Sconsigliato per cicli in

Immersione o sottoposti a spruzzi e vapori aggressivi.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Surface preparation

Abrasive blasting to SA2½, according to ISO 8501-1: 1988

Application and consumption

- **Application method**
Airless
Brush
Roller
- **Spray equipment**
Airless
Nozzle orifice 0.018-0.021 inches
Pump ratio 30:1
Nozzle pressure 120-140atm
- **Film thickness**
µm 25 dry (min. 20 - max. 30)
µm 70 wet (min. 55 - max. 83)
- **Theoretical spreading rate**
m²/l 14,4
- **Theoretical consumption**
g/m² 71
- **Application conditions**
Temperature 0° ÷ 50°C
Relative humidity ≤ 90%

Drying time

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(h)	Overcoating time	
			Min. (h)	Max. (months)
10°C	3-4	36-48	24	-
20°C	1-2	24	18	-
35°C	0.5-2	24	12	-

Suitable for

Industrial and marine environment on structures subjected to service temperature up to 250°C.

Not suitable for

Immersion service or for surfaces subjected to aggressive vapours and splashes.

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.