



SCHEDA TECNICA
Revisione 1: MAGGIO 2002



METALFARB serie 0919

DESCRIZIONE:

Smalto decorativo antichizzante a doppia metallizzazione.
Ampia disponibilità di tinte mediante sistema tintometrico "OPLA".

CARATTERISTICHE:

E' uno smalto con caratteristiche sia protettive sia decorative.
L'elevato contenuto di pigmenti lamellari quali l'ossido di ferro micaceo e l'alluminio creano una formidabile barriera contro l'attacco degli agenti atmosferici.
Parallelamente, gli stessi pigmenti conferiscono un aspetto estetico "antico" altamente decorativo, leggermente ruvido di aspetto metallico satinato.
Il prodotto è disponibile a grana fine, grana grossa, e in versione grafite.
Ottimi risultati specialmente su ferro battuto e strutture metalliche lavorate.
Il *Metalfarb* può essere applicato direttamente sulla superficie metallica, sia ferro, lega o lamiera zincata, purché pulita, compatta e sgrassata.

CONFEZIONI: 0,75L , 2,5L

DATI TECNICI

Natura del legante: Resine alchidiche modificate

Colore:	<i>vedi cartella</i>	Diluyente:	<i>Giulia</i>
Aspetto:	<i>ruvido satinato</i>	Peso specifico:	<i>1,35 ± 0.05 g/cc</i>
Resa teorica per mano:	<i>6-9 mq/litro</i>	Viscosità al collaudo:	<i>25 ± 2" CF8 20°C</i>
Spessore secco per mano:	<i>60-70 micron</i>	Cartella colori:	<i>Protezione del ferro</i>
Numero di mani:	<i>1-2</i>	Temperatura di applicazione	<i>da 5 a 35°C</i>
Essiccazione (20°C-60% U.R.):		Stabilità (vaso chiuso):	<i>12 mesi tra 0 e 35°C</i>
al tatto	<i>1-2 ore</i>		
per ricopertura:	<i>6 ore</i>		
completa:	<i>24 ore</i>		

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Tipo di supporto:	<i>Ferro, materiali ferrosi, lamiera zincata, lega leggera, ecc. Il supporto deve essere preparato come indicato.</i>
Diluizione:	<i>dal 10 al 20% (in peso) in funzione della rugosità superficiale e del tipo di applicazione.</i>
Resa pratica:	<i>La resa pratica può differire dalla resa teorica in quanto dipendente dal rugosità superficiale, dal tipo di applicazione e dalla diluizione.</i>
Applicazione:	<i>pennello, rullo, spruzzo a bassa pressione.</i>

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per la buona riuscita di un ciclo di pitturazione il supporto deve essere sempre controllato e risultare asciutto, compatto e pulito.

Supporto nuovo: Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura, ossidi, o calamina in fase di distacco. Spazzolare o carteggiare le zone ossidate. Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5, discatura o accurata spazzolatura.

Supporto vecchio: Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura. Spazzolare o carteggiare.

Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5, discatura o accurata spazzolatura.

Ferro: Qualora non fosse possibile rimuovere la ruggine applicare una mano di *Convertifarb serie 0087* ed attendere 24 ore per la successiva ricopertura con una mano di *Ferrolfarb serie 0508* o *Miniofarb B serie 0601*.

Supporto già pitturato: Eliminare tutte parti non aderenti o in fase di distacco. Eventualmente sverniciare utilizzando lo *Svernifarb serie 1200*. Spazzolare o carteggiare tutta la superficie ed in particolare le parti ossidate o dove si intravede il supporto. Spolverare e, se necessario, sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato, è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Applicare le mani previste negli spessori indicati. Spessori eccessivi per mano rallentano l'essiccazione. In caso di applicazione a pennello stendere accuratamente il materiale evitando accumuli sulla superficie. Applicare con temperature comprese tra i 5 ed i 35°C e gradi di umidità non superiori all'85%. Applicare quando la temperatura del supporto è di almeno 2°C superiore al punto di rugiada (dew-point). Le basse temperature possono rallentare i tempi di essiccazione indicati che sono riferiti a condizioni standard (20°C e 60%UR). Temperature al di sotto di quelle segnalate possono anche arrestare temporaneamente l'essiccazione. Non applicare sotto l'azione diretta del sole, con vento forte, in previsione di piogge o in presenza di condensa superficiale. Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'uso.

CICLI APPLICATIVI

La finitura *Metalfarb* è una pittura anticorrosiva decorativa a finire di ottima qualità, applicabile direttamente sulle superfici metalliche, purché opportunamente pulite. Su ferro si consiglia una mano di antiruggine a protezione del metallo. Normalmente il ciclo di pitturazione prevede l'applicazione di due mani intervallate da circa 6-8 ore. Conservare il prodotto in luogo fresco, in recipienti chiusi e con minimo contenuto d'aria. Per altre esigenze consultare l'Assistenza Tecnica Farbe.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Durante l'applicazione di prodotti vernicianti a solvente è buona norma usare mezzi di protezione adeguati, occhiali, guanti, ecc., ed in caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'applicazione.

Classificazione in relazione alla pericolosità

Richiedere etichettatura (secondo le direttive 67/548/CEE e 88/379/CEE e succ. modifiche ed adeguamenti)

Avvertimenti per l'utilizzatore:

Vedi scheda di sicurezza

Identificazione tipologia rifiuti:

Smaltire secondo le disposizioni del Decreto Legge 22/97 e successive disposizioni applicative.

N.B. La presente scheda tecnica è stata redatta al meglio delle nostre conoscenze, non è tuttavia impegnativa e non comporta responsabilità anche a causa delle diverse condizioni di impiego.