



SCHEDA TECNICA  
Revisione 1: MAGGIO 2002



## SMALTO MAX serie 0690

### DESCRIZIONE:

Smalto lucido con particolare resistenze agli agenti atmosferici.  
Ottimo rapporto qualità/prezzo.

### CARATTERISTICHE:

Smalto a base di resine alchidiche con buona resistenza agli agenti atmosferici, agli sbalzi termici ed all'irraggiamento solare.

Le sue caratteristiche di colore e brillantezza durano nel tempo.

Lo smalto Max possiede, inoltre buona dilatazione e resa elevata.

Può essere utilizzato su qualsiasi materiale purché adeguatamente primerizzato.

**CONFEZIONI: 0,75L , 2,5L**

### DATI TECNICI

Natura del legante: Resine alchidiche

|                               |                                  |                              |                             |
|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Colore:                       | <i>Bianco,<br/>o a richiesta</i> | Diluyente:                   | <i>Giulia</i>               |
| Aspetto:                      | <i>lucido</i>                    | Peso specifico:              | <i>1,10 ± 0.05 g/cc</i>     |
| Resa teorica per mano:        | <i>12-16 mq/litro</i>            | Viscosità al collaudo:       | <i>20 ± 2" CF8 20°C</i>     |
| Spessore secco per mano:      | <i>30-40 micron</i>              | Cartella colori:             | <i>Smalti</i>               |
| Numero di mani:               | <i>2</i>                         | Temperatura di applicazione: | <i>da 5 a 35°C</i>          |
| Essiccazione (20°C-60% U.R.): |                                  | Stabilità (vaso chiuso):     | <i>12 mesi tra 0 e 35°C</i> |
| al tatto                      | <i>1 ora</i>                     |                              |                             |
| per ricopertura:              | <i>18-24 ore</i>                 |                              |                             |
| completa:                     | <i>24 ore</i>                    |                              |                             |

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Tipo di supporto: *Ferro, materiali ferrosi, lamiera zincata, lega leggera, legno, ecc.  
Il supporto deve essere preparato come indicato.*

Diluizione: *dal 5 al 15% (in peso) in funzione della rugosità superficiale e del tipo di applicazione.*

Resa pratica: *La resa pratica può differire dalla resa teorica in quanto dipendente dal rugosità superficiale, dal tipo di applicazione e dalla diluizione.*

Applicazione: *pennello, rullo, spruzzo a bassa pressione, spruzzo airless.*

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per la buona riuscita di un ciclo di pitturazione il supporto deve essere sempre controllato e risultare asciutto, compatto e pulito.

**Supporto nuovo:** Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura, ossidi, o calamina in fase di distacco. Spazzolare o carteggiare le zone ossidate. Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5 o accurata spazzolatura. Carteggiatura su legno.

*Ferro:* Applicare una o due mani di *Ferrolfarb serie 0508* o *Miniofarb B serie 0601* intervallate da circa 6 ore.

*Lamiera zincata e lega leggera:* Applicare una mano di *Wash Primer serie 0612*. Attendere 4-5 ore.

*Legno:* Applicare una mano di *Legnofarb serie 0801*. Se necessario stuccare con *Grassostuc F2 serie 0004* e successivamente dare una mano di *Farbite serie 0270* per livellare. Carteggiare dopo 12 ore.

**Supporto vecchio:** Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura. Spazzolare o carteggiare.

Consigliata sabbatura di grado SA1-1,5 o accurata spazzolatura. Carteggiatura su legno.

*Ferro:* Qualora non fosse possibile rimuovere la ruggine applicare una mano di *Convertifarb serie 0087* ed attendere 24 ore per la successiva ricopertura con una o due mani di *Ferrolfarb serie 0508* o *Miniofarb B serie 0601* intervallate da circa 6 ore.

*Lamiera zincata e lega leggera:* Applicare una mano di *Wash Primer serie 0612*. Attendere 4-5 ore.

*Legno:* Applicare una mano di *Legnofarb serie 0801*. Se necessario stuccare con *Grassostuc F2 serie 0004* e successivamente dare una mano di *Farbite serie 0270* per livellare. Carteggiare dopo 12 ore.

**Supporto già pitturato:** Eliminare tutte parti non aderenti o in fase di distacco. Eventualmente sverniciare utilizzando lo *Svernifarb serie 1200*. Spazzolare o carteggiare tutta la superficie ed in particolare le parti ossidate o dove si intravede il supporto. Spolverare e, se necessario, sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Ripristinare localmente la preparazione come di seguito indicato

*Ferro:* Applicare una o due mani di *Ferrolfarb serie 0508* o *Miniofarb B serie 0601* intervallate da circa 6 ore.

*Lamiera zincata e lega leggera:* Applicare una mano di *Wash Primer serie 0612*. Attendere 4-5 ore.

*Legno:* Applicare una mano di *Legnofarb serie 0801*. Se necessario stuccare con *Grassostuc F2 serie 0004* e successivamente dare una mano di *Farbite serie 0270* per livellare. Carteggiare dopo 12 ore.

**NOTA:** Per ulteriori dettagli consultare le schede tecniche specifiche dei prodotti di preparazione impiegati.

*Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato, è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.*

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Applicare le mani previste negli spessori indicati. Spessori eccessivi per mano rallentano l'essiccazione.

Applicare con temperature comprese tra i 5 ed i 35°C e gradi di umidità non superiori all'85%.

Applicare quando la temperatura del supporto è di almeno 2°C superiore al punto di rugiada (dew-point).

Le basse temperature possono rallentare i tempi di essiccazione indicati che sono riferiti a condizioni standard (20°C e 60%UR). Umidità molto elevate possono opacizzare la superficie del film.

Temperature al di sotto di quelle segnalate possono anche arrestare temporaneamente l'essiccazione.

Non applicare sotto l'azione diretta del sole, con vento forte, in previsione di piogge o in presenza di condensa superficiale. Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'uso.

## CICLI APPLICATIVI

Lo smalto *Max* è una pittura sintetica a finire, economica, applicabile sui più svariati supporti, purché opportunamente preparati. Normalmente il ciclo di finitura prevede due mani intervallate da circa 24 ore.

In caso di tinte particolarmente vivaci, tipo giallo, rosso e arancio vivo, può essere necessaria una terza mano ed in ogni caso è sempre consigliabile un sottofondo, od una mano di colore bianco.

Per altre esigenze consultare l'Assistenza Tecnica Farbe.

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

*Durante l'applicazione di prodotti vernicianti a solvente è buona norma usare mezzi di protezione adeguati, occhiali, guanti, ecc., ed in caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto.*

*Non mangiare, né bere, né fumare durante l'applicazione.*

Classificazione in relazione alla pericolosità

Richiedere etichettatura (secondo le direttive 67/548/CEE e 88/379/CEE e succ. modifiche ed adeguamenti)

Avvertimenti per l'utilizzatore:

Vedi scheda di sicurezza

Identificazione tipologia rifiuti:

Smaltire secondo le disposizioni del Decreto Legge 22/97 e successive disposizioni applicative.

N.B. La presente scheda tecnica è stata redatta al meglio delle nostre conoscenze, non è tuttavia impegnativa e non comporta responsabilità anche a causa delle diverse condizioni di impiego.