

## apicrete sl

**Prodotto a base di resine poliuretaniche – cemento in veicolo acquoso, per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti colorati, senza solventi organici**

### Dati tecnici

**Natura del veicolo** poliuretano

**Contenuto in solidi** > 90%

**Punto di infiammabilità** non infiammabile

**Densità** 2,5 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colore** rosso, verde, grigio, beige, azzurro

**Rapporti di impiego in peso** base 2,98 - indurente 3,32

polveri 14,7 - pasta pigmentata 0,500

**Pot-life a 23°C** 25 minuti

**Consumi** 7-8 kg/m<sup>2</sup> (spessore finale 3 mm),

9-10 kg/m<sup>2</sup> (spessore finale 4 mm), 12-14 kg/m<sup>2</sup> (spessore finale 6 mm)

**Pedonabile a 23°C** 24 ore

**Indurimento completo a 23°C** circa 4 giorni

**Solvente per pulizia attrezzi** acqua

### Campi principali di impiego

Viene impiegato nell'industria alimentare, farmaceutica, chimica, e in tutti quegli ambienti industriali dove sia richiesta una buona resistenza chimica.

### Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante pallinatura pesante o fresatura in relazione alla consistenza delle stesse.

### Modalità d'applicazione

La miscelazione dei componenti incide in modo importante nel processo applicativo; da essa infatti dipendono il corretto, completo e omogeneo indurimento del sistema, e i tempi di posa. 1) versare il componente C, la carica in polvere, in un contenitore in plastica pulito; 2) versare il pigmento in pasta (Componente D) nella base A e miscelare fino a completa omogeneizzazione della stessa, cioè fino a quando tutto il liquido ha assunto un colore uniforme; 3) versare sulla carica in polvere i due componenti liquidi A e B; 4) amalgamare l'impasto con agitatore meccanico, avendo cura di distaccare il prodotto dalle pareti e dal fondo, con una spatola o cazzuola; 5) miscelare fino a completa omogeneizzazione i tre

componenti. Durante la miscelazione controllare la temperatura dell'impasto e modulare i tempi di miscelazione di conseguenza. L'operazione di miscelazione deve fornire un prodotto senza grumi, omogeneo nell'impasto e nel colore. Per le procedure applicative, tempi, temperatura di posa, sequenze e modalità applicative e per ogni ulteriore informazione tecnica consultare la Specifica Tecnica.

### Confezionamento

Kit da kg 21,50 peso netto (base + indurente + carica + pasta pigmentata).

### Norme di immagazzinaggio

Il materiale può essere conservato per un tempo di 6 mesi se mantenuto in recipienti chiusi ed originali, in ambiente asciutto ed a temperatura compresa tra i 5°C e i 30°C.

### Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, nocivo per inalazione ed ingestione. Durante l'applicazione usare creme barriera, guanti, occhiali, indumenti protettivi.

**Water-based polyurethane-cement product for coloured self-levelling coatings with no organic solvents**

### Technical data

**Vehicle type** polyurethane

**Solids content** >90%

**Flash point** not flammable

**Density** 2,5 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colour** red, green, grey, beige, blue

**Mixing ratio by weight** base 2,98 - hardener 3,32

powders 14,7 - pigmented paste 0,500

**Pot-life at 23°C** 25 minutes

**Coverage** 7-8 kg/m<sup>2</sup> (final thickness 3 mm)

9-10 kg/m<sup>2</sup> (final thickness 4 mm), 12-14 kg/m<sup>2</sup> (final thickness 6 mm)

**Cure-time for pedestrian traffic at 23°C** 24 hours

**Full cure at 23°C** about 4 days

**Tool cleaner** water

### Main use

Used in the food, pharmaceuticals and chemicals industries, and in all industrial environments requiring good chemical resistance.

### Surface preparation

Depending on their composition, surfaces must be prepared by heavy shot blasting or sanding.

### Application method

Mixing the components is an important part of the application process and correct, complete and uniform hardening of the system and application time depend on this: 1) pour component C (powder) into a clean plastic container; 2) pour the pigment paste (component D) into base A and mix until completely blended, i.e. until all the liquid is uniform in colour; 3) pour the two liquid components A and B onto the powder; 4) mix the paste with a mechanical mixer, taking care to remove the product from the sides and bottom using a spatula or trowel; 5) mix the three components until completely blended. During mixing, check the temperature of the paste and adjust mixing time accordingly. Mixing must produce a smooth paste of uniform colour with no lumps.

See the Technical Data Sheet for information on application procedure, time required, application temperature, application sequence and method.

### Pack size

Kg 21,50 package net weight (base + hardener + charge + pigmented paste).

### Storage

The material can be stored for 6 months in original, closed containers, in a dry environment at a temperature between 5°C to 30°C.

### Safety precautions

Avoid contact with skin and eyes. Harmful if inhaled and swallowed. During application use barrier cream, gloves, glasses and protective clothing.