

apifloor legante 128

Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate, formulato per ottenere, con il coimpiego di speciali aggregati quarziferi, una malta epossidica

Dati tecnici

Aspetto liquido trasparente paglierino

Peso specifico 1,05 ± 0,05 kg/l

Rapporti di miscelazione in peso base 69,3% - indurente 30,7%

Rapporti di miscelazione in volume base 2 - indurente 1

Pot-life dopo miscelazione a 23°C 40 minuti con legante puro, 90 minuti con malta epossidica

Indurimento pedonabile dopo 24 ore, completo dopo 7 giorni

Resistenza a trazione > 40 kg/cm²

Resistenza a compressione > 600 kg/cm²

Modulo elastico 68.000 kg/cm² circa

Coefficiente di dilatazione termica lineare 3 ÷ 4 x 10⁻⁵ mm/mm °C

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Questo prodotto può essere utilizzato per realizzare rivestimenti resinosi su massetti cementizi, dotati di eccellenti caratteristiche meccaniche, resistenza all'urto, elevata resistenza chimica e basso coefficiente di dilatazione termica. I rapporti di impiego tra *Apifloor legante 128* e aggregato quarzifero, possono variare da 1-9 a 1-15, in relazione al tipo di aggregato e dello spessore. L'impasto viene realizzato con normali attrezzature per impastare le malte o con appositi miscelatori di tipo planetario. La malta resinosa impastata viene stesa come una normale malta cementizia e lisciata con una macchina elicotteratrice. La superficie risultante è ruvida e con porosità variabile in relazione al rapporto legante/aggregato utilizzato. La superficie è impermeabile all'acqua se stuccata, sterilizzabile, lavabile con normali detersivi, e pulibile con macchine a vapore. Può essere finita inoltre con prodotti che conferiscono particolari resistenze chimiche; a questo proposito si prega di contattare il Servizio Tecnico Api.

Preparazione delle superfici

La superficie deve essere compatta, esente da polvere ed asciutta. Si usano allo scopo macchine fresatrici, pallinatrici, abrasivatrici, secondo i casi.

Modalità di applicazione

Sulla superficie preparata si applica il *Primer due*, il *Primer due hs*, o il *Primer ss*. Prima della stesura della malta è necessario applicare a pennello o rullo una mano di *Apifloor legante 128*, in strato sottile (circa 300 g/m²). Sul prodotto ancora fresco si procede alla stesura e staggatura dell'impasto legante-aggregato quarzifero. Mescolare bene i componenti liquidi (base + indurente). Inserire nell'impastatore l'aggregato quarzifero, aggiungere lentamente il legante mentre il mescolatore è in moto. Stendere l'impasto con staggia in spessore di circa 12 mm, per ottenere uno spessore finito dopo l'elicotteratura di circa 8 mm. L'elicotteratura deve essere effettuata dopo la stesura della malta resinosa. Particolari finiture devono essere concordate con il Committente secondo le esigenze di impiego.

Two-component product based on epoxy modified resins, formulated to obtain an epoxy mortar with the co-using of special quartz aggregates

Technical data

Aspect transparent straw coloured liquid

Specific gravity 1,05 ± 0,05 kg/l

Mixing ratio by weight base 69,3% - hardener 30,7%

Mixing ratio by volume base 2 - hardener 1

Pot-life after mixing at 23°C pure binder 40 minutes, epoxy mortar 90 minutes

Cure-time for pedestrian traffic after 24 hours, full cure after 7 days

Tensile strenght > 40 kg/cm²

Compressive strenght > 600 kg/cm²

Modulus of elasticity approx. 68.000 kg/cm²

Thermal expansion coefficient 3 ÷ 4 x 10⁻⁵ mm/mm °C

Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Main use

This product can realize on concrete piers resin coatings with excellent mechanical characteristics, impact resistance, high chemical resistance and low thermal expansion coefficient. The mixing ratio between *Apifloor legante 128* and quartz sand may range from 1-9 to 1-15, depending on the aggregate type and on the thickness. The mixture is realized by using normal tools to mix mortars, or proper planetary mixers. The mixed resin mortar is spread like a normal concrete mortar and sleeked by a power trowel helicopter. The resulting surface is rough and with a varying porosity, depending on the ratio binder/aggregate. If you apply stucco, the surface becomes waterproof, sterilized, washable by using normal cleaners, and cleanable by using steam-machines. At last, it can be finished by other products that give particular chemical resistance to the coating; please do not hesitate to contact Api Technical Office for more details.

Surface preparation

Surface must be compact, without dust and dry. For this reason use milling machines, blasting machines, grinding wheels machines, depending on each case.

Application method

Apply *Primer due* or *Primer due hs* or *Primer ss*. Before spreading the mortar apply one thin layer (about 300 g/m²) of *Apifloor legante 128* by using a brush or roller. On the still wet product, proceed by spreading and screeding the binder/quartz mixture. Mix carefully the two liquid components (base + hardener). Put the quartz mixture into the mixer, adding the binder slowly, while the mixer is working. Spread the mixture with screed in 12 mm thickness, to obtain a final thickness of 8 mm after compacting. The compacting must be done after the spreading of resin mortar. Particular finishing layers can be agreed upon with the Customer in relation to his needs.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Fusti da 650 kg peso netto (base + indurente),
latte da 30 kg peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto prolungato con la pelle. Pulirsi con alcol e acqua. Proteggere gli occhi. Lavare abbondantemente con acqua in caso di contaminazione. Usare idonei indumenti protettivi. Aerare i locali dove si applica. Non fumare durante l'uso.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In any case, do not apply the product when the temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Packaging

Kg 650 drums net weight (base + hardener),
kg 30 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Avoid prolonged contact with skin. Wash with alcohol and water. Protect the eyes. Wash with plenty of water in case of contamination. Use proper protective clothes. Air the rooms where product is used. Do not smoke during application.