



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 11.12.2012

ZETAFLow BIANCO, codice 708.0057

Generalità e campo d'impiego

Zetaflow bianco è un rivestimento epossidico per uso alimentare formulato con resine pure e pigmenti inerti ed è completamente esente da solventi, permettendo in tal modo di ottenere strati di elevato spessore con una sola mano di applicazione. Ha l'elevata resistenza agli aggressivi chimici tipica dei sistemi epossidici. Supera le prove di cessione secondo il Regolamento Italiano n°174 del 24/9/2008 e successive modifiche.

Il rivestimento viene venduto in due confezioni e consta di una base colorata e del catalizzatore da mescolare al momento dell'impiego. Alla miscelazione si innesca un processo di reticolazione tra i due componenti che porta ad un ispessimento progressivo del prodotto fino all'indurimento completo.

L'indurimento completo con lo sviluppo di tutte le proprietà chimico fisiche si ottiene solo a distanza di più giorni.

Zetaflow si presenta con una superficie lucida vetrificata assolutamente impermeabile ai liquidi e a vapori ed è dotato di elevata resistenza all'abrasione, sufficiente flessibilità ed altissima resistenza ad agenti chimici aggressivi come basi inorganiche anche ad elevate concentrazioni, acidi inorganici diluiti a quasi tutti gli acidi organici e solventi, alle salamoie, ai detersivi ecc.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido (*) (**)
Colore	Bianco. Altre tinte su richiesta. (*) (**)
Peso specifico	1,34 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al catalizzato (*)
Contenuto in solidi	In peso 100% riferito al catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 100% riferito al catalizzato (*)
VOC	0 g/kg riferito al catalizzato (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23 °C (spindle 5, 0.5 RPM): 600.000 - 800.000 mPas (*) (**)
Essiccazione	<i>A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 150 µm</i>
	Fuori impronta: 15 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: 24 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:35 con 701420 In volume: 2 : 1 con 701420 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Circa 1 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	Esclusivamente con alcol etilico puro al 2 - 4%

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix con apposito preriscaldatore, rullo, pennello. Per evitare problemi di pot- life, nel caso di applicazione con pistola airless, è consigliato un impianto specifico per prodotti bicomponenti.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	60:1
	Ugello	021-023"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso. Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>	
Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante epossidica codice 706176-706192 o zincante inorganica codici 760205-760210 o fondo epossidico serie 706000.	
Preparazione della superficie e condizioni applicative	E' consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, su substrato perfettamente pulito. Supporti umidi inibiscono l'essiccazione del film. I manufatti in ferro devono essere esenti da polvere e ben sgrassati e non avere scaglie di ruggine. Si consiglia in ogni caso almeno un'accurata pulizia manuale ma si possono ottenere ottimi risultati solo su superficie sabbiata al metallo bianco (sabbiatura grado SA 2½ - 3 secondo norma ISO 8501-1: 1988).	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	150-300 µm per mano.
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 200-400 g/m ² riferito al catalizzato (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Numero di strati da applicare

Uno o più secondo l'impiego e la durabilità richiesta.

Collaudi particolari

Il prodotto è conforme al Regolamento Italiano n°174 del 24/9/2008 e al Regolamento Europeo 1895/2005.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il rivestimento epossidico e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.