



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 04.12.2014

FONDO EPOX "W", SERIE 7094.000

Generalità e campo d'impiego

Fondo bicomponente epossidico all'acqua, formulato con resina epossidica solida in dispersione acquosa, reticolabile con catalizzatore poliamminico modificato in dispersione acquosa. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza alla maggior parte degli oli idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Ideale dove è maggiormente sentito il problema ecologico visto che associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva. Buona adesione su zincato a caldo.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Opaco, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,51 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 7094005 avorio RAL 1015 catalizzato con 701402
Contenuto in solidi	In peso 67 ± 3% riferito al 7094005 avorio RAL 1015 catalizzato con 701402
	In volume (residuo secco volumetrico) 50 ± 3% riferito al 7094005 avorio RAL 1015 catalizzato con 701402
VOC	37 g/kg riferito al 7094005 avorio RAL 1015 catalizzato con 701402 (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 3, 0.5 RPM) : 60.000-80.000 mPas, secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Rapporto di catalisi	In peso: 100:12 con 701402 In volume: 5,4:1 con 701402 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito al 7094005 avorio RAL 1015 allo spessore di film secco di 70 µm
	Fuori polvere: 20-30' Duro in profondità: 5-6 h <i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix, rullo o pennello.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante inorganica codici 706205-760210 o zincante epossidica 706176.	
Finiture consigliate	Serie retron acrilico 773.000-777.000-778.000 o finiture idrosolubile 4812.000 - 4814.000 - 4816.000	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile con temperatura superiore ai 10°C ed in atmosfere né piovose né nebbiose con umidità relativa massimo del 60%, su supporti perfettamente sgrassati o sabbiati fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina. E' consigliata l'applicazione con una temperatura di almeno 18°C e un umidità relativa inferiore al 60%. Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 60% inibiscono il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso dopo le 24 ore dall'applicazione ed entro le 96 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione.</p> <p>Dopo 96 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopravverniciato previo irruvidimento della superficie.</p> <p>Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.</p>	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	60-80 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 180-240 g/m ² riferito al 7094005 avorio RAL 1015 (*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 6 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.