

# FREITACCROCH



PRIMER AD ALTA ADESIONE ALL'ACQUA

## DESCRIZIONE

Primer ad alta adesione a base di copolimeri acrilici in fase acquosa. Applicabile su metalli non ferrosi come acciaio zincato, alluminio, rame e PVC rigido.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione su superfici difficili come l'acciaio zincato, alluminio e rame
- Indicato per superfici in PVC rigido come i tubi di scarico dell'acqua piovana
- Adatto per superfici nuove e già trattate
- Inodore
- Ricopribile con tutti i tipi di finiture

## ASPETTO

Opaco

## COLORAZIONE

Bianco, grigio, rosso scuro

## CARATTERISTICHE TECNICHE A 20°C e 65% U.R.

Peso specifico:	1,42 ± 0,05 kg/l (bianco)
Residuo secco in peso (110°C):	64% ±2
Viscosità (Coppa Ford 4):	-
Resa teorica:	10 - 12 m <sup>2</sup> /l per strato in funzione delle condizioni del supporto
Tempi di essiccazione:	Secco al tatto: 1 ora Ricopribile: minimo 6 ore, massimo 12 mesi
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto):	24 mesi in confezione originale (teme il gelo)
Punto d'infiammabilità (DIN 53213) :	Non rilevante

## ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione: Pennello, rullo.

Diluyente consigliato: Acqua

Volume del diluyente: 5%

10-12-2009

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.



A brand of PPG Group

## CICLI D'INTERVENTO

---

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio zincato, alluminio, rame** : per i supporti in zinco rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Per i supporti in alluminio e rame sgrassare molto bene le superficie. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

**PVC rigido:** carteggiare leggermente e sgrassare la superficie.

### FONDO

1 strato di FREITACCROCH

### FINITURA

Finire con due strati di smalto sintetico della linea Univer

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 40 °C ed U.R. superiore a 85%.

## SPECIFICHE DI CAPITOLATO

---

Pitturazione con primer ad alta adesione a base di copolimeri acrilici in fase acquosa. Con residuo secco in peso pari a circa 64%, peso specifico di circa 1,42 kg/l ed una resa teorica di 10 - 12 m<sup>2</sup>/l per strato.

### 10-12-2009

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.



A brand of PPG Group