

OXXIDO FONDO

(Fondo di collegamento universale per ciclo OXXIDO)

CARATTERISTICHE GENERALI

OXXIDO FONDO è un fondo aggrappante universale ad acqua, appositamente formulato per il ciclo decorativo OXXIDO per aderire su fondi differenti quali legno, ferro, muro e PVC. Contiene speciali pigmenti anticorrosivi che lo rendono idoneo anche per il recupero di vecchi manufatti in ferro. La sua eccezionale adesione lo rende anche idoneo per la verniciatura di vecchi manufatti in alluminio o lamiera zincata (ad esempio pannelli isolanti in metallo). L'applicazione di OXXIDO FONDO ti consente di realizzare l'effetto OXXIDO su una moltitudine di supporti differenti (muro, legno, banconi dei bar, sedie, tavoli, ecc)

AVVERTENZE

- Teme il gelo; Applicare a temperature compresa tra +10°C e +30°C
- Mescolare accuratamente prima dell'applicazione;
- Non applicare su supporto caldo; Non applicare su muri umidi;
- Proteggere marmi, pietre, vetri e parti verniciate;
- Dopo l'uso lavare accuratamente gli attrezzi con acqua
- Stoccare in luogo asciutto ed al riparo dal gelo e dal sole

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Muro: Pulire la superficie, asportare le vecchie vernici in fase di distacco. Applicare una o più mani di OXXIDO FONDO. Poi continuare il ciclo OXXIDO con gli altri prodotti (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

Ferro già verniciato: Asportare con spatola, spazzola metallica o carta abrasiva le parti di vecchie vernici non perfettamente ancorate o in fase di distacco, pulire con spazzola o carta abrasiva le zone scoperte eliminando la ruggine. Applicare una o più mani di OXXIDO FONDO. (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

Legno nuovo: Pulire la superficie da residui di legno o polvere e applicare 1 o 2 mani di OXXIDO FONDO. (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

Legno già verniciato: Asportare con carta abrasiva le parti di vecchie vernici non perfettamente ancorate o in fase di distacco, stuccare se necessario, carteggiare, quindi applicare una mano di OXXIDO FONDO. (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

Lamiere zincate e leghe leggere da rigenerare: Sgrassare accuratamente la superficie con diluente nitro, carteggiare leggermente e applicare una o più mani di OXXIDO FONDO. (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

INDICAZIONI DI IMPIEGO (continua)

PVC, polietilene e altri materiali plastici: Sgrassare, carteggiare ed applicare una o più mani di OXXIDO FONDO. Non utilizzare solventi per lavare materiali in polistirolo. Su materiali diversi da PVC fare sempre una prova preliminare. (OXXIDO RAME/FERRO, OXXIDO PATINA, OXXIDO FINITURA)

DATI TECNICI

COMPOSIZIONE	A base di copolimero acrilico in dispersione acquosa, pigmenti resistenti alla luce, pigmenti e additivi anticorrosivi.
PESO SPECIFICO	1300 ± 20 g/l (a 20°C)
RESA	8 - 10 mq/l a mano (su intonaco civile)
VISCOSITA'	3000 ± 500 cps (Brookfield DV-1/10 rpm a 25°C)
ASPETTO	Grigio chiaro
RICOPERTURA	12 h (a 20°C / 65% U.R.)
CONFEZIONI	1,00 LITRI
APPLICAZIONE E DILUIZIONE	Diluire con acqua. Rullo max 10% vol. Pennello max 10% vol. Spruzzo max 10-20% vol.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sull'esclusiva responsabilità del cliente.