



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

## ACROTON W

### Natura del prodotto

Rivestimento protettivo elastomerico di finitura ad alto solido, autoreticolante e ecologico.

### Campi d'impiego

- Rivestimento anticarbonatazione, particolarmente indicato per la protezione di cemento armato: ponti, viadotti, cavalcavia, torri piezometriche e di raffreddamento, ponti canale, prefabbricati, strutture varie, ecc.
- Finitura per intonaci fessurati.
- Prodotto dotato di eccellente capacità di crack-bridging.

### Specifiche tecniche

#### Composizione

A base di resine acriliche pure autoreticolanti in dispersione acquosa.

#### Tipo di prodotto

Monocomponente, pronto all'uso.

#### Peso specifico

1430 ( $\pm 50$ ) g/l

#### Residuo secco in volume

57% ( $\pm 2$ )

#### Residuo secco in peso

70% ( $\pm 2$ )

#### Colore

Tinte RAL, altri colori su richiesta.

#### Diluyente

Per diluizione e lavaggio degli attrezzi usare acqua dolce pulita.

#### Conservabilità a magazzino

1 anno.

Conservare in luogo fresco e asciutto a temperatura tra 5°÷ 35°C. Teme il gelo.

#### Aspetto

Opaco

### Prestazioni

**Allungamento a rottura** (EN 12311-2)

>200%

**Resistenza alla diffusione di vapore acqueo** (ISO 7783-2)

Sd <0.3 m ogni 100 µm

**Resistenza alla diffusione della CO<sub>2</sub>** (EN 1062-6)

Sd >80 m ogni 100 µm

**Invecchiamento QUV** (ASTM G53-77)

dopo 1500 ore nessuna variazione

**Resistenza all'ambiente:** (1)

Agli agenti atmosferici

E

All'atmosfera rurale

E

All'atmosfera marina

E

All'atmosfera industriale

E

Crack-bridging

E

**Temperatura di esercizio**

-30°C ÷ +90°C



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## CONCRETE PROTECTION

### Preparazione del prodotto

#### Modalità di preparazione

Agitare accuratamente il prodotto fino ad ottenere colore e consistenza uniformi.

### Preparazione del supporto

- Pulizia manuale, meccanica, sabbiatura od idrogetto al fine di asportare tutte le parti estranee e non aderenti, la boiaccia di cemento eventualmente presente e la polvere.
- Imprimitura con uno strato di **ACROTON W** diluito al 20% in peso con acqua.
- Nel caso di supporti porosi o con zone risanate, si consiglia di impiegare come strato di imprimitura **SINPRIMER W** o **SINPRIMER S**.

### Applicazione e Consumi

#### Modalità di applicazione

- Rullo • Pennello • Spruzzo airless

#### Diluizione consigliata

5 -15% in peso

#### Temperatura di applicazione

+10°C ÷ +35°C con U.R. <80%

#### Strati consigliati

Due

#### Spessore consigliato per strato

150-200 µm

#### Consumo teorico relativo (2)

350-500 g/m<sup>2</sup>

#### Indurimento (a +20°C e 65% U.R.) (3)

Secco al tatto

50-60 minuti

Sovrapplicazione

12 ore minimo

Fuori pioggia

5 ore

#### Note:

(1) E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato

(2) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato.

(3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.

**Attenzione:** per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev 06-2014