



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

SILICOFER SL ZN

(Rev. 02; Aprile 2016)

Generalità

Zincante monocomponente a base di polimeri silicici e zinco metallico.

Principali caratteristiche

- Elevata percentuale di zinco (75% nel film secco)
- Resistente alle alte temperature (sino a 450°C)
- Esplica una efficace e duratura protezione di tipo galvanico

Tipo di impiego

- Primer specifico per interventi manutentivi, compatibile con superfici non perfettamente preparate

Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**
49 ± 2%
- **C.O.V.**
g/l 460
- **Peso specifico**
kg/l 2,30 ± 0,05
- **Codice prodotto base**
765000
- **Codice indurente**
-
- **Colore**
Grigio
- **Durata a magazzino**
12 mesi (T. max. 40°C)

Prestazioni

- **Aspetto**
Opaco
- **Resistenza alla temperatura**
450°C all'aria

Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**
In peso -
In volume -
- **Diluizione**
0-10% con Diluente 41 cod. 900234
- **Pot-life a 20°C**
-

Description

One component zinc rich primer based upon pure silicone polymers and metallic zinc

Main features

- High percentage of zinc (75% in the dry film)
- Resistant to high temperature (up to 450°C)
- Provides an effective and lasting protection of galvanic type

Recommended use

- Specific primer for maintenance works, suitable to be applied even on surface not particularly well prepared

Technical specification

- **Solidi by volume**
49 ± 2%
- **V.O.C.**
g/l 460
- **Specific gravity**
kg/l 2,30 ± 0,05
- **Base product code**
765000
- **Hardener code**
-
- **Colour**
Grey
- **Shelf life**
12 months (T. max. 40°C)

Performances

- **Finish**
Mat
- **Service temperature**
Max, dry exposure only: 450°C

Product preparation

- **Mixing ratio**
By weight -
By volume -
- **Thinning**
0-10% con Diluente 41 cod. 900234
- **Pot-life at 20°C**
-



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Preparazione del supporto

- Acciaio ossidato privo di calamina:
Sabbatura commerciale al grado Sa2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6)
Spazzolatura meccanica al grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3)

Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**
Airless
Pennello
Rullo
- **Apparecchiatura di spruzzo**
Airless
Diametro ugello 0.018-0.021 pollici
Rapporto di compressione 30:1
Pressione uscita 140-160atm
- **Spessore tipico**
µm 50 secco (min. 40 - max. 60)
µm 102 umido (min. 82 - max. 122)
- **Resa teorica**
m²/l 9,8
- **Consumo teorico**
g/m² 235
- **Condizioni di applicazione**
Temperatura 10° ÷ 50°C
Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Sopraverniciatura	
			Min. (h)	Max. (mesi)
10°C	2-3	72-96	24-36	-
20°C	1-2	48-72	24	-
35°C	0.5-1	36-48	18	-

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale e marina.

Sconsigliato per cicli in

Immersione o sottoposti a spruzzi e vapori aggressivi.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Surface preparation

- Oxidized steel without mill-scale :
Commercial sandblasting grade Sa2 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6)
Mechanical brushing grade St3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3)

Application and consumption

- **Application method**
Airless
Brush
Roller
- **Spray equipment**
Airless
Nozzle orifice 0.018-0.021 inches
Pump ratio 30:1
Nozzle pressure 140-160atm
- **Film thickness**
µm 50 dry (min. 40 - max. 60)
µm 102 wet (min. 82 - max. 122)
- **Theoretical spreading rate**
m²/l 9,8
- **Theoretical consumption**
g/m² 235
- **Application conditions**
Temperature 10° ÷ 50°C
Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry(h)	Hard dry(h)	Overcoating time	
			Min. (h)	Max. (months)
10°C	2-3	72-96	24-36	-
20°C	1-2	48-72	24	-
35°C	0.5-1	36-48	18	-

Suitable for

Industrial and marine environment

Not suitable for

Immersion service or for surfaces subjected to aggressive vapours and splashes.

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.