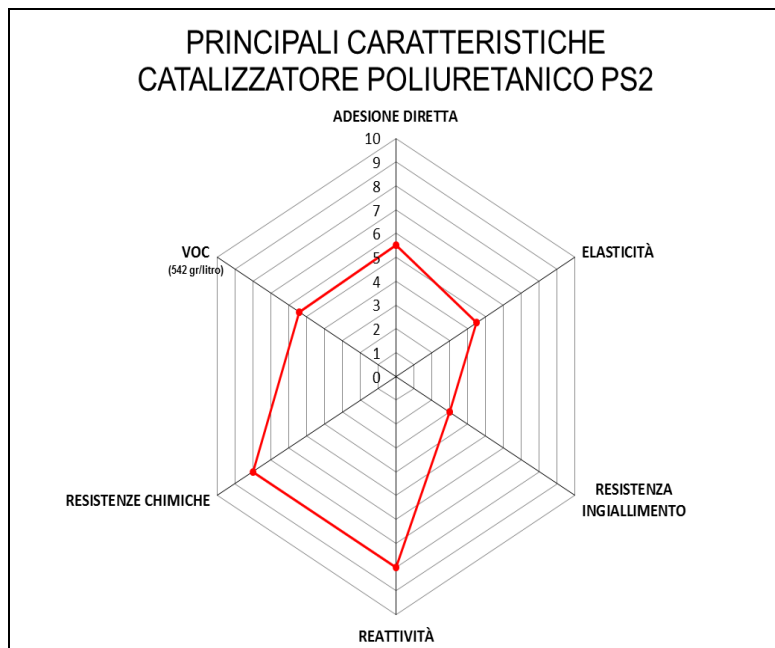
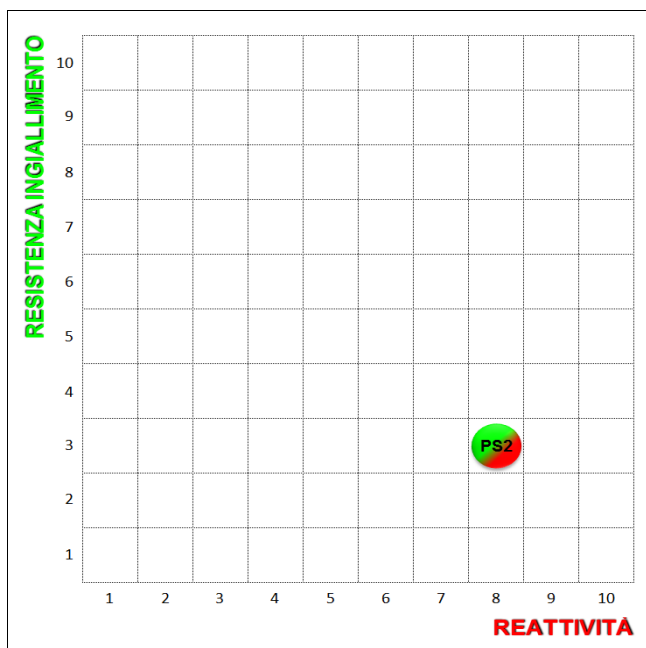


L0007R01 - SCHEDA TECNICA CATALIZZATORE POLIURETANICO PS2 REV. 01 03/17



NATURA CHIMICA DEL PRODOTTO

Catalizzatore poliuretanico.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Pessima resistenza ad agenti atmosferici e alla luce del sole da abbinarsi solamente a fondi e vernici acriliche o poliuretaniche destinate all' interno.
- Utilizzabile come additivo in catalisi opzionale quale accelerante per vernici sintetiche e sintetiche modificate anche con destinazione finale all' esterno.
- Si presta per la catalisi di prodotti vernicianti destinati all' applicazione mediante elettrostatica.
- Ottima reattività e caratteristiche di essiccazione generale anche a temperatura non ottimale.
- Contribuisce alla formazione di film estremamente duri e compatti, difficilmente scalfibili e fortemente resistenti all' abrasione, ma dotati di scarsa elasticità.
- Concorre alla formazione di reticoli poliuretanici caratterizzati da assoluta passività alle aggressioni chimiche in ambienti industriali, al contatto prolungato con acqua, alla corrosione e al vapore.
- Resiste ottimamente a acidi, alcali, benzina, detersivi, grassi e oli.

DATI TECNICI

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| ASPETTO | Liquido paglierino |
| PESO SPECIFICO (ISO 2811-1:2011) | 0,965-0,985 gr/ml |
| RESIDUO SECCO (ISO 3521:1997) | 34-36% in peso – 35-37% in volume |
| VOC (Direttiva 1993/13/CE) | > 535 < 545 gr/litro |

MODALITÀ DI IMPIEGO

Dopo aver preso conoscenza dei rapporti di catalisi in base alla scheda tecnica del componente A, eseguire nell' ordine le seguenti operazioni:

- 1) preparazione della miscela A+B almeno 15 minuti prima dell' applicazione, tenendo ben presente le quantità da prepararsi in relazione al pot life del sistema bicomponente;
- 2) aggiungere lentamente e sotto agitazione il catalizzatore al veicolo, questo per favorire una migliore miscelazione e la completa catalisi;
- 3) se necessario diluire, quindi applicare la miscela ottenuta.

NOTE PARTICOLARI

Attenersi scrupolosamente ai rapporti di catalisi indicati nelle schede tecniche dei prodotti, poiché un eccesso di catalizzatore provoca accorciamento del pot life della miscela, eccessiva vetrificazione della superficie, riduzione dell' adesione, infragilimento del film e inoltre la diminuzione delle resistenze chimiche, mentre un difetto dello stesso peggiora sensibilmente la reattività e quindi l' essiccazione del sistema acrilico o poliuretanico al quale viene abbinato.

ABBINAMENTO E PERCENTUALI DI IMPIEGO

| | |
|---|--------------------------------|
| CON SMALTO IRICROM 60000 OPZIONALE (Cod. H0001) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO IRICROM 20000 OPZIONALE (Cod. H0004) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO IRICROM 65000 (Cod. H0011) | 50% in peso - 65% a volume |
| CON SMALTO IRICROM 45000 (Cod. H0020) | 50% in peso - 60% a volume |
| CON SMALTO IRICROM 45000 SL (Cod. H0025) | 30% in peso - 35% a volume |
| CON SMALTO IRICROM 10000 (Cod. H0027) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO PUR 500 (Cod. H0045) | 30% in peso - 35% a volume |
| CON SMALTO RESINT HS (Cod. H0066) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO POLIGLASS (Cod. H0068) | 30% in peso - 35% a volume |
| CON SMALTO LUXACRYL (Cod. H0069) | 40% in peso - 45% a volume |
| CON SMALTO SINTALKYD (Cod. H0070) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO UNICOAT (Cod. H0077) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON PRIMER EPOPRIMER FZ (Cod. H0137) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO COLOR LACK MATT 25 (Cod. H0324) | 25% in peso - 30% a volume |
| CON FONDO POLCAR BIANCO (Cod. I0059) | 25% in peso - 40% a volume |
| CON PRIMER EPOPRIMER FZ GRIGIO (Cod. I0087) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON PRIMER ACRYDUR HS BEIGE (Cod. I0093) | 20% in peso - 40% a volume |
| CON BASE POLIURETANICA FERROMICACEA (Cod. J0036) | 40% in peso - 70% a volume |
| CON BASE SINTETICA FERROMICACEA (Cod. J0037) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON BASE ACRILICA FERROMICACEA (Cod. J0045) | 20% in peso - 35% a volume |
| CON BASE UNICOAT FERROMICACEA (Cod. J0057) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO ROSSO TELAI IC 105 APIOMBICO (Cod. N0542) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |
| CON SMALTO GRIGIO TELAI IC 444 APIOMBICO (Cod. N0542) | 5-10% in peso – 5-10% a volume |

STOCCAGGIO

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5 °C e non superiore a +35 °C. Il prodotto è fortemente sensibile all'umidità per cui non utilizzarlo se appare torbido e viscoso. Una volta aperta la confezione il preparato deve essere usato nell'arco di pochi giorni. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.