

# WATERPUR TEXT

Serie 0167

Smalto poliacrilico idrodiluibile a due componenti a effetto strutturale testurizzato



## Dati principali

**Sistema:** Bicomponente 2K

**Natura:** Acqua

**Confezioni disponibili:** 20 kg

**Tinte pronte a magazzino:** Bianco Ral 9018, Alluminio Ral 9007

**Supporti idonei:** Ferro, Termoplastiche (abs, pvc, pc), Vetrosesina e Plastiche termoindurenti

## Caratteristiche tecniche

Finitura poliacrilica ad acqua bicomponente dotata di gradevole effetto sferico testurizzato particolarmente adatto a mitigare difetti del substrato da trattare, buona resistenza all'abrasione meccanica e agli oli.

## Campi di impiego

Finitura 2K poliacrilica ad acqua per la verniciatura di macchine utensili, minuteria metallica e componenti plastici dove si necessita un effetto testurizzato sferico.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

## APPLICAZIONE

### Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA CON TAZZA	30" - 40" Tazza Ford 4	1,3 - 1,5 mm	3,5 - 4 bar	-

## CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0112	HARDENER PW4	25% in peso (100 + 25)	Iningiallente per prodotti ad acqua	30 minuti	5 kg

# WATERPUR TEXT

**Serie 0167**

## CONDIZIONI AMBIENTALI

**Temperatura dell'ambiente** 10°C - 35°C

**Temperatura del supporto** 10°C - 35°C

**Umidità relativa** 60 %

**Stabilità a magazzino**
*6 mesi in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.*

## ESSICCAZIONE

**Intervallo di riverniciatura** 2 - 24 ore

**Essiccazione ad aria** 20°C - 25°C

**Essiccazione fuori polvere** 40 minuti

**Essiccazione al tatto** 2 ore

**Essiccazione in profondità** 48 ore

**Polimerizzazione totale** 10 giorni

**Appassimento** 15-20 minuti a 20°C

**Essiccazione a forno** 40 minuti a 70°C

**Resistenza alla temperatura** 80°C

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti. Se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno o nel caso in cui siano richieste proprietà anticorrosive, si consiglia la preliminare applicazione di un idoneo primer anticorrosivo.
- Il prodotto è sensibile al gelo. Non esporre in condizioni di bassa temperatura.
- Per aumentare la resistenza del film all'acqua si consiglia di rispettare fattori fondamentali durante la fase applicativa tra cui: umidità relativa non superiore al 60% ed attenersi scrupolosamente agli spessori indicati in scheda tecnica.
- L'applicazione di spessori elevati in un unico strato può generare fenomeni di puntinatura con conseguenti difetti estetici e prestazionali. Il prodotto polimerizza anche a temperatura ambiente. Per ottenere le massime resistenze chimiche e meccaniche si raccomanda comunque l'essiccazione per 30-40' a 50-60°C.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 6 mesi.

## DATI TECNICI DI FORNITURA

**Composizione** Acrilico

**% residuo secco in peso** 42 ± 2%

**Cov** 135 ± 2 g/l

**Tinta di riferimento** Bianco Ral 9018

**% residuo secco in volume** 31 ± 2%

**Sov** 11 ± 2%

	VISCOSITA`	BRILLANTEZZA	PH	PESO SPECIFICO
<b>METODO DI PROVA</b>	ISCOL 1	ISCOL 6	ISCOL 11	ISCOL 2
<b>DATI</b>	1200 - 2200 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 20	5 - 15 gloss 60°	8 - 8.8 pH	1.05 - 1.15 g/ml

# WATERPUR TEXT

**Serie 0167**

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

<b>Peso specifico catalizzato (a+b)</b> $1.15 \pm 0,05 \text{ g/ml}$	<b>% residuo secco in peso (a+b)</b> $49 \pm 2\%$	<b>Cov (a+b)</b> $153 \pm 2 \text{ g/l}$
	<b>% residuo secco in volume (a+b)</b> $40 \pm 2\%$	<b>Sov (a+b)</b> $13 \pm 2\%$
<b>L0112</b>		
<b>A+B IN PESO</b>	100 + 25	
<b>A+B IN VOLUME</b>	100 + 25	

## NOTE

### Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con acqua di rete. In quanto il prodotto è a base acqua e rapido in essiccazione, se il lavaggio con acqua non risulta sufficientemente efficace, procedere con un lavaggio finale utilizzando una limitata quantità di solvente idoneo al fine di asportare il prodotto dalle attrezzature utilizzate.

### Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

### Note aggiuntive:

- Si specifica che il grado di brillantezza indicato e collaudato, può variare in fase applicativa in quanto può essere influenzato dai seguenti fattori: colore realizzato, spessori applicati, strati applicati, condizioni ambientali, diluente utilizzato, catalizzatore diverso da quello stabilito in scheda tecnica.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

## MAGGIORI INFORMAZIONI



## RICHIEDI ASSISTENZA


**+39 3517862261**

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web [www.color-damiani.com](http://www.color-damiani.com), è da ritenersi l'unica vincolante.

**ESTALIA Performance Coatings Spa**

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)