



SCHEMA TECNICA WATERDUR REVISIONE NUMERO 0 DEL 04/2008

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Smalto poliaccrilico idrodiluibile per interno ed esterno reticolabile mediante addizione in rapporto stechiometrico di isocianato alifatico polifunzionale autoemulsionante. Il prodotto si propone come un'alternativa "pulita" di alto contenuto tecnologico all'impiego degli analoghi sistemi a solvente, in quanto oltre alla non infiammabilità e quasi totale assenza di solvente, è dotato di ottima resistenza all'ingiallimento da esposizione a raggi U.V., rapida essiccazione in superficie ed in profondità, eccellente brillantezza e buona resistenza ad agenti chimici e atmosferici, detersivi, grassi ed oli in genere; il film di vernice ottenuto, inoltre, presenta buona idrorepellenza, buona resistenza al graffio, ottima elasticità e dilatazione, nonché eccezionale compattezza e specularità superficiale. Ideale per applicazione diretta sui supporti metallici di normale impiego in carpenteria e nell'industria, può essere utilizzato anche mediante spruzzatura elettrostatica.

SETTORE DI IMPIEGO

Ideale per la verniciatura di manufatti di medio/grandi dimensioni quali bus, veicoli industriali, barche, treni, strutture metalliche, furgonature in vetroresina, superfici di ABS o polistirolo, macchine agricole, edili e grossa carpenteria metallica; particolarmente indicato per sistemi ambientati in atmosfera marina o sottoposti a forti sollecitazioni chimiche.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Lo smalto può essere applicato direttamente su qualsiasi tipo di supporto metallico, tuttavia per cicli fortemente anticorrosivi è sempre preferibile sabbare il supporto e ricoprire con fondo della serie idrodiluibile HYDROPOX o HYDROCAR 2K, WATERFOND o WATERZINC.

MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless, oppure a pennello. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Il prodotto deve essere catalizzato al 25 % in peso o in volume col CATALIZZATORE POLIURETANICO PW4, mescolato accuratamente e diluito indifferentemente con acqua demineralizzata o del rubinetto al 5-10 % sul complessivo della miscela A + B. Per evitare difetti di puntatura superficiale è necessario lasciare disareare la miscela per qualche minuto dopo la catalisi e non applicare spessori bagnati di vernice non superiori ai 80-100 microns. Negli impianti di miscelazione automatici il risultato finale in termini di aspetto e resistenze chimico-fisiche è totalmente dipendente dalle caratteristiche costruttive dell'impianto stesso.

CARATTERISTICHE TECNICHE SMALTO POLIURETANICO WATERDUR

CATALISI con CATALIZZ. POLIURET. PW4	20% in peso 20% (5:1) in volume
POT-LIFE	4 ore
VOC	85 gr/lit (valore limite 140 gr/lit 2007/2010)
RESA TEORICA(1)	6-7 m ² /Kg
DILUIZIONE	5-10 %
SPESSORE CONSIGLIATO	40-50 microns secchi
BRILLANTEZZA	min 80 gloss
ESSICAZIONE A 25° C	24 ore
ESSICAZIONE A 50° C	1 ora

GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE

COLORIFICIO DAMIANI S.p.a.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



NOTIZIARIO TECNICO



H0116R3 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE WATERDUR REVISIONE NUMERO 0 DEL 04/2008

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	fluido biancastro
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.030-1.050 g/cm ³
RESIDUO SECCO	MD 08	33.7-37.7% g/g
BRILLANTEZZA*	MD 09	minimo 85 gloss
ESSICAZIONE A 20° C*	MD 16	fuori impronta in 8/12 ore** completa in circa 24 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 1 ora**

* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

** I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

COLORIFICIO DAMIANI S.p.a.

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357