MONOLAC

PPG Univer S.p.a.
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO

Base	Monolac
Induritore	#
Diluente	DS50

DESTINAZIONE D'USO - Smalto polivalente per interno ed esterno, monocomponente essiccante ad aria. E' dotato di ottima verticalità anche su superfici liscie. Si applica direttamente su acciaio zincato a caldo, zincato elettrolitico, acciaio inossidabile, alluminio e PVC rigido. La natura chimica insaponificabile ne consente l'uso anche su supporti minerali basici quali calcestruzzo e intonaci cementizi in genere. Ottenibile da converter.

TIPO DI LEGANTE - Compound acrilfenolico.

PIGMENTAZIONE - Pigmenti organici e inorganici

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,15 / 1,35 a seconda della tinta

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 150 / 190 secondi

ASPETTO DEL FILM - Semilucido (A richiesta è disponbile la versione pigmentata con ossido di ferro micaceo).

COLORI DISPONIBILI - A richiesta per quantitativi (minimo 150Kg).

V.O.C. - 497g/l (41,9% in peso) +/- 2%

RESIDUO SECCO - in peso - 58,1% +/- 2%

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 50/60 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 10/12 per mano

CONSUMO MEDIO (g/mq) - #

PPG Univer S.p.a.
Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)
Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96
Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10
www.univer.it
e-mail: univer@univer.it
PPG Architectural Coatings EMEA
Region Southern Europe
AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

MONOLAC

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base #
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE
Metodo - Rullo, pennello,spruzzo
Diluizione - 5 /10% circa
Temperatura - minima 10°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - #
Diametro ugello - #

FONDI COMPATIBILI - Fondi e antiruggini mono e bicomponenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Su ferro applicare idoneo primer
Accurato sgrassaggio con sostanze chimiche sgrassanti a base di soluzioni ammoniacali e/o fosforiche,seguite da accurato lavaggio con acqua e asciugatura. Alternativamente, si può procedere con una pulizia meccanica con leggera sabbiatura.

ESSICCAZIONE A 20°C
Fuori polvere - 30 minuti
Al tatto - 1 ora
In profondità - 24 ore
Intervallo tra le mani - 1 ora

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE #

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali ad una temperatura max di 30°C

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE - Il prodotto NON è idoneo per il trattamento di pavimentazioni, NON va impiegato come primer per prodotti di altra natura chimica ed essendo di natura termoplastica,
NON va utilizzato per strutture da accatastare.

MONOLAC

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:01/04/2015)

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it

PPG Architectural Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=