



# THERMOBLACK

PPG Univer S.p.a.  
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO                      Base      Thermoblack  
   Induritore #  
   Diluente      DS47, N70

DESTINAZIONE D'USO - Viene impiegato per la verniciatura industriale di manufatti metallici dove è richiesto un film protettivo resistente a temperature molto elevate (600°C). Queste caratteristiche sono mantenute anche in condizioni di shock termico (rapido incremento della temperatura / brusco raffreddamento).

TIPO DI LEGANTE - Resina siliconica

PIGMENTAZIONE - Ossidi metallici e coloranti stabili

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,0 / 1,15

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 35 / 45 secondi a 20°C

VISCOSITA' DI APPLICAZIONE (coppa ford 4) - 15/20 secondi a 20°C in dipendenza dal metodo di applicazione a spruzzo

VOC - 651 g/l (60,4% in peso) +/- 2% Prodotto non destinato agli usi previsti dalla direttiva 2004/42 CE

RESIDUO SECCO - in peso - 39,6% +/- 2%

ASPETTO DEL FILM - Opaco

COLORI DISPONIBILI - Nero

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 25 microns

## PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a.  
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:  
Tel. 0163.80.66.10

[www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@univer.it](mailto:univer@univer.it)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe  
AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
**=UNI EN ISO 9001/2000=**



## THERMOBLACK

FILM UMIDO - 94 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 11,5

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 80 / 90

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso)      Base #  
Induritore #

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)      Base #  
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE      Metodo - Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico  
Diluizione - 5% circa  
Temperatura - minima 4°C, massima 40°C  
Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atmosfere  
Diametro ugello - Airless: standard 11/50  
Convenzionale: 1,6/1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Zincanti siliconici

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE      Fuori polvere #  
Al tatto #  
In profondità: 30/40 minuti in forno a 180°C  
(temperatura del pezzo)

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura: 600°C (Shock termico)  
Buona resistenza a: olio motore

---

### PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:  
Tel. 0163.80.66.10

[www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@univer.it](mailto:univer@univer.it)



PPG Architectural  
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=



## THERMOBLACK

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

### NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:31/01/2019)

---

### PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:  
Tel. 0163.80.66.10

[www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@univer.it](mailto:univer@univer.it)



PPG Architectural  
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=