



UNIEPOX V

PPG Univer S.p.a.
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Uniepox V
 Induritore Catalizzatore Epossidico HS
 Catalizzatore Epossidico Special*
 Diluente DS51, N70

DESTINAZIONE D'USO - Fondo-intermedio con elevati doti di aderenza al metallo specifico per essere riverniciato con prodotti speciali ad alta resistenza. Viene impiegato nei cicli di verniciatura e manutenzione industriale. Ottenibile da converter.

TIPO DI LEGANTE - Epossipoliamidico modificato vinilico

PIGMENTAZIONE - Pigmenti organici e inorganici e pigmenti anticorrosivi

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,20 / 1,30 prodotto catalizzato

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - Tissotropico

ASPETTO DEL FILM - Semiopaco

COLORI DISPONIBILI - Grigio 7035

V.O.C. - 383,8 g/l (30,5% in peso) +/- 2% prodotto catalizzato

RESIDUO SECCO - in peso - 69,5% +/- 2% prodotto catalizzato

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 50/60 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 6/7

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 140/170

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe
AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



UNIEPOX V

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base - 100
Induritore - 20

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base - 100
Induritore - 30

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Miscelare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8/10 ore

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, airless, rullo, pennello
Diluizione - 5/10%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 4 atm
Diametro ugello - Airless: standard 13/50
Convenzionale: 1,6/1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Zincanti organici e inorganici; Fondi epossidici

FINITURE COMPATIBILI - Ogni tipo di smalto

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo primer.
Se impiegato come fondo:
su ferro - sabbiatura di vario grado + sgrassaggio
lamiera zincata e alluminio - lavaggio con
fosfosgrassatore (tipo KeyKOTE I/M3 MacDermid)

ESSICCAZIONE A 20°C Fuori polvere - 30 minuti
Al tatto - 1/2 ore
In profondità - 12 ore
Sovraverniciabile - sempre nel tempo

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura : fino a 90 °C
Agenti chimici : buono
Acque di varia durezza : ottima
Acque di mare : ottima
Acidi minerali diluiti : buono
Acidi organici dil. : buono

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



PPG Architectural
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=



UNIEPOX V

Alcali	: buono
Idrocarburi alifatici	: ottimo
Oli e grassi	: ottimo
Luce solare	: scarse

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi nei contenitori originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE - Con il convertitor UniepoX V non sono riproducibili quelle tinte nella cui formulazione compaiono la pasta Rosso Vivo 29 e Bordeaux 80.

*Nelle tinte ove è previsto l'utilizzo delle paste 38,43,44 è necessario l'utilizzo del catalizzatore epossidico special;

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:29/10/2019)

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



PPG Architectural
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=