



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

EPOFEN AVIO TIX

Generalità

Rivestimento epossi poliamminico ad alto spessore, senza solvente

Principali caratteristiche

- Alta resistenza a prodotti petroliferi puliti
- Adatto ad acciaio e calcestruzzo

Tipo di impiego

- Qualificato secondo AER-M-P-020 per contatto con benzine, jet fuel, kerosene.
- Rivestimento di serbatoi interrati per benzina e gasolio

Solidi in volume

- 100%

C.O.V.

- 0 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,51 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 750 secco (min. 500 - max. 1500)
- µm 750 umido (min. 500 - max. 1500)

Resa teorica

- m²/l 1.3

Consumo teorico

- kg/m² 1.13

Codice prodotto base

- 7083020 (white)

Codice indurente

- 701681

Diluizione

- -

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 15
- In volume 4:1

Pot-life a 20°C

- h 4

Colore

- Bianco
- Rosso

Aspetto

- Lucido

Description

High build epoxy poly amine lining, solvent free

Main features

- Highly resistant to clean fuels and kerosene
- Suitable to steel and concrete substrates

Recommended use

- Qualified according to AER-M-P-020 for the contact with fuel, jet fuel, kerosene.
- As a lining for fuel and diesel buried tanks

Solidi by volume

- 100%

V.O.C.

- 0 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,51 ± 0,05

Film thickness

- µm 750 dry (min. 500 - max. 1500)
- µm 750 wet (min. 500 - max. 1500)

Theoretical coverage

- m²/l 1.3

Theoretical consumption

- kg/m² 1.13

Base product code

- 7083020 (white)

Hardener code

- 701681

Thinning

- -

Mixing ratio

- By weight 100 : 15
- By volume 4:1

Pot-life at 20°C

- h 4

Colour

- White
- Red

Aspect

- Glossy



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Metodo di applicazione

- Airless, richiede il preriscaldamento della base

Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria
- 40 °C in immersione

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 3.0 G/S 76 o Standard Rugotest N.3-N.11 tipo B a/b.
- Calcestruzzo: data la grande varietà di situazioni possibili, consultare il Servizio di Assistenza Tecnica.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa < 85 %

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Interv. di sovr. min. (h)	max (gg)	Esercizio min. (gg)
• 10°C	24 ÷ 36	36-48	10	12
• 20°C	16 ÷ 18	24	4-5	7
• 35°C	8 ÷ 12	16	2-3	4

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|---------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.023 ÷ 0.030 |
| • Rapp. di compressione | | 60 : 1 |
| • Pressione uscita | atm | 240 ÷ 300 |

Consigliato per cicli in

Immersione in carburanti di qualsiasi tipo, anche avio, prodotti petroliferi bianchi, olio minerale, acqua dolce e soluzioni saline

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni acide o alcaline concentrate. Immersione in solventi ossigenati (esteri, chetoni, alcoli, glicoli, eteri) e idrocarburi aromatici.

Application method

- Airless, pre-heating required

Service temperature

- 120°C in atmosphere
- 40 °C in immersion

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel: sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 3.0 G/S 76 or standard Rugotest N.3-N.11 Type B a/b.
- Concrete: because of many types of situations, Technical Service must be consulted.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity < 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Painting int. min. (h)	max (d)	Imm.Service min (d)
• 10°C	24 ÷ 36	36-48	10	12
• 20°C	16 ÷ 18	24	4-5	7
• 35°C	8 ÷ 12	16	2-3	4

Spray equipment

Airless

- | | | |
|--------------------------|--------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches | 0.023 ÷ 0.030 |
| • Fluid pump | | 60 : 1 |
| • Fluid pressure | atm | 240 ÷ 300 |

Suitable for

Immersion in any type of fuel, avio, white oil products, mineral oil, fresh water and salt solutions.

Not suitable for

Continuous immersion in concentrated acid and alkali solutions. Immersion in oxygenated solvents (esters, ketones, alcohols, glycols, ether) and aromatic hydrocarbon.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.