



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 03.12.2014

FONDO IDROSOLUBILE, SERIE 486000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto formulato con emulsioni acquose di resine acriliche modificate, idoneo ad essere applicato su ogni tipo di supporto. Per le sue caratteristiche è adatto ad essere utilizzato a mano unica o in cicli di verniciatura in cui sia particolarmente sentito il problema ecologico-ambientale, senza per questo prescindere da elevate caratteristiche di resistenza e di protezione.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Opaco, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,10 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al nero
Contenuto in solidi	In peso 60 ± 3%, riferito al nero
	In volume (residuo secco volumetrico) 56 ± 3%, riferito al nero
VOC	43 g/kg (*)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm
	Fuori polvere: 30'-50'
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali. Il prodotto è idoneo all'utilizzo in cicli di verniciatura ad aria calda e forno.</i>

Diluizione

Diluizione	Con acqua a viscosità di applicazione
-------------------	---------------------------------------

Istruzioni applicative

Applicazione	A spruzzo, con aerografo o airmix od airless, a rullo o a pennello.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

	<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	Autoprimerizzante
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile tra i 10°C ed i 25°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto.</p> <p>Una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo la norma ISO 8501-1:1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p>Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.</p> <p>Può essere sopra verniciato dopo 48 - 96 ore, variabile con la temperatura, l'umidità e la ventilazione, con se stesso, con smalti idroacrilici e con la maggior parte dei prodotti al solvente (es. smalti rapida essiccazione, poliuretanic).</p> <p>Il tempo minimo di sopravverniciabilità può essere considerevolmente accorciato mediante essiccazione ad aria calda; ad esempio 30' a 70° - 80°C.</p>

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-60 µm
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 80-120 g/m ² (*)
Resa pratica	30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno

Collaudi particolari

Resistenza al calore: fino a 200°C secondo ISO 3248 per bianchi – grigi – neri. per altre tonalità valore da verificare tinta per tinta.

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

d) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno metallo o plastica, a base acqua, a base acqua; limite per 2010 = 130 g/l.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.