



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 20.10.2014

FONDO RETRON W, serie 793.000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata all'acqua, da reticolare esclusivamente con catalizzatore isocianico cod. 730060.

Tale prodotto garantisce eccellente adesione su ferro, lamiera zincata, con buona resistenza chimica, durezza e flessibilità.

Risulta raccomandato ove si desideri offrire protezione a manufatti in ferro al più alto livello, a mano unica o eventualmente dopo sopravverniciatura con se stesso, con SMALTO RETRON "W", serie 798.000 - 797.000 oppure con SMALTO RETRON ACRILICO, serie 777.000 - 778.000.

Visto il ridotto pot life del prodotto, si consiglia l'utilizzo di pistole a miscelazione dei due componenti.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	opaco, (*) (**)
Colore	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,52 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al primo componente codice 793204; 1,45 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al prodotto catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 65 ± 3% riferito al primo componente codice 793204; 65 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 50 ± 3% riferito al prodotto catalizzato (*)
VOC	7,3 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione riferito allo spessore di film secco di 60 µm
	Fuori impronta: 1,5-2 h Completamente indurito: 12 h
	<i>Fuori impronta: secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 Completamente indurito: secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)</i>
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	<p>In peso: 100:15 con 730060 In volume: 5:1 con 730060</p> <p><i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i></p>
Pot life	<p>1-1,5 h a 20°C</p> <p><i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i></p>
Diluizione	0-5% con acqua potabile se necessario

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo con pistola a premiscelazione dei due componenti o a spruzzo con aerografo o pistola airless	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-015"
	Pressione di uscita	150-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Autoprimerizzante.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 15°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, con umidità relativa inferiore al 70% con buona circolazione d'aria, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito. Una precedente sabbiatura del supporto fino al grado SA2,5, secondo la norma ISO 8501-1: 1988. consente di ottenere un ciclo con migliori prestazioni anche in termini di resistenza al test di nebbia salina.</p> <p>Può essere sopravverniciato con se stesso o con Smalto retron W serie 797000 o 798000 o con Smalto retron acrilico serie 777000 o 778000 dopo almeno 8 ore.</p>	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	50-100 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 145-290 g/m ² riferito al prodotto catalizzato (*)



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Resa pratica	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.