



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 03.12.2014

SMALTO EPOSSIDICO "W", SERIE 709.2000

Generalità e campo d'impiego

Smalto bicomponente epossidico all'acqua, formulato con resina epossidica solida in dispersione acquosa, reticolabile con catalizzatore poliamminico modificato in dispersione acquosa. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli oli idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Ideale dove è maggiormente sentito il problema ecologico visto che associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Lucido, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL, su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,20 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al codice 7092648 catalizzato
Contenuto in solidi	In peso 57 ± 3% riferito al codice 7092648 catalizzato
	In volume (residuo secco volumetrico) 48 ± 3% riferito al codice 7092648 catalizzato
VOC	43 g/kg riferito al prodotto catalizzato (*)
Rapporto di catalisi	In peso: 100:20 con 701402 - 701404 In volume: 3,7 :1 con 701402-701404 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	5-6 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Essiccazione	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm Fuori polvere: 30' Duro in profondità: 12 h
	<i>L'essiccazione può essere accelerata ad aria calda, ad esempio 20' a 60°C. I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali. Si consiglia l'esposizione all'esterno e/o l'utilizzo del manufatto dopo ca. 10 giorni dalla verniciatura.</i>

Diluizione

Diluizione	Prodotto pronto all'uso o max 2-3% di acqua.
-------------------	--



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	A spruzzo, con aerografo o airmix od airless, a rullo o a pennello.	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	013-015"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Può essere applicato sopra Fondo epossidico all'acqua o a solvente, fondo acrilico all'acqua o a solvente	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature superiori a 20°C; tuttavia essa è anche possibile tra i 10°C ed i 25°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto.</p> <p>Una precedente sabbatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo la norma ISO 8501-1:1988, consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni in termini di resistenza chimico-meccanica.</p> <p>Temperature inferiori a 10°C e umidità relativa superiore a 70% inibiscono il processo di filmazione.</p>	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	40-70 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 125-175 g/m ² (*)
Resa pratica	30-40 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 8 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato** con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C. Teme il gelo.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

INDUSTRIAL COATINGS

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base acqua; limite per 2010 = 140 g/l.

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.