



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.04.11

AGRIZAN EXTRA SL, serie 169.000

Generalità e campo d'impiego

Smalto a rapida essiccazione a base di resine alchidiche corto olio modificate.

Questo prodotto trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base acrilica bicomponente o su idonea antiruggine ma può essere applicato anche direttamente su acciaio.

È dotato di buona copertura, bagnatura del supporto e resistenza alle intemperie, con buona protezione anche in ambienti industriali; conserva una buona tenacità e ritenzione di brillantezza anche in seguito ad invecchiamento per esposizione agli agenti atmosferici.

Rispetto ai comuni smalti a rapida essiccazione la serie 169.000 presenta un'ottima resistenza allo sbiancamento per azione dell'acqua sul film non perfettamente asciutto.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Semilucido, 35-50 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,47 ± 0,05 kg/dm ³ a 23 °C, riferito al 169120 RAL 7035 secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 72± 3% riferito al 169120 RAL 7035 (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 54 ± 3% riferito al 169120 RAL 7035 (*)
VOC	280 g/kg riferito al 169120 RAL 7035 (*)
Viscosità	A 23 °C con coppa di deflusso n°4 : 120-180" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
Essiccazione	A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 60 μm riferito al 169120 RAL 7035 Fuori impronta: 40 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	Completamente indurito: oltre le 48 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*) <i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

Diluizione

Diluizione	10-15% con 900033 o 901040 invernale 10-15% con 903015 o 901042 estivo 10-15% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>
-------------------	---



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere diluenti specifici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	30:1
	Ugello	011-013"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
Primers consigliati	Fondi acrilici serie 773.000, antiruggine serie 194.000.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' consigliabile eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. Può essere sopravverniciato con se stesso solo bagnato su bagnato.	

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	50-70 µm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 135-190 g/m ² riferito a 169120 RAL 7035 (*)
Resa pratica	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.