

Versione del 19.03.01

FINITURA VINILICA, serie 718000

Generalità e campo d'impiego: smalto monocomponente a base di speciali resine viniliche non saponificabili, ad essiccamento fisico. E' dotato di buona copertura, bagnatura e protezione del supporto. Risulta particolarmente indicata nell'utilizzo come mano a finire su ZINCANTE INORGANICA (codice 760.205) , FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO (codice 706.176), ZINCANTE A FREDDO ORGANICA (codice 760103).

Aspetto: semilucido.

Colori: a richiesta. (**)

Peso specifico: $1,3 \pm 0,1$ kg/dm³ a 23°C.

Contenuto in solidi: $61 \pm 4\%$.

Viscosità: Brookfield a 23°C: 10000-100000 mPa's. (*) (**)

Essiccazione: a 20°C e con buona ventilazione, si hanno i seguenti tempi di essiccamento: fuori polvere 15'-30' (**); duro in profondità 10-15 h. Spessori diversi da quelli consigliati possono pregiudicare i tempi di essiccamento.

Metodi di applicazione: a spruzzo, airmix od airless.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C ed i 35°C, in atmosfera né nebbiosa, né piovosa, su ferro perfettamente pulito, o su idonea antiruggine.

Diluizione: con DILUENTE NITRO EXTRA 900.032 od altro diluente di pari caratteristiche, 10-15% ca. per applicazioni a spruzzo.

Spessore consigliato del film secco: 60 - 80 µm .

Consumo teorico riferito allo spessore del film secco: 100-200 g/m² .

Resa reale: ca. il 30% in meno rispetto il teorico , con applicazione a spruzzo.

Numero di strati da applicare: 1 (uno).

Magazzinaggio: 12 mesi in ambiente fresco e asciutto.

(*) Valori soggetti a variazione per tinte fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente

SCHEDA TECNICA

Le informazioni qui fornite sono basate su ricerche da noi eseguite e pertanto devono ritenersi accurate. Non possiamo comunque dare alcuna garanzia ed i nostri clienti sono invitati a controllare che le informazioni date si adattino al loro specifico impiego.

sono disponibili i metodi utilizzati.



Colorificio Zetagi s.r.l.
36051 Olmo di Creazzo (VI)
Via Monte Pasubio, 41/43
Tel. 0444 228300
Fax 0444 228366
E-mail: zg@zetagi.it

COLORIFICIO SRL
zetagi