

Versione del 19.03.01

## FINITURA VINILICA, serie 718000

**Generalità e campo d'impiego:** smalto monocomponente a base di speciali resine viniliche non saponificabili, ad essiccamento fisico. E' dotato di buona copertura, bagnatura e protezione del supporto. Risulta particolarmente indicata nell'utilizzo come mano a finire su ZINCANTE INORGANICA (codice 760.205) , FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO (codice 706.176), ZINCANTE A FREDDO ORGANICA (codice 760103).

**Aspetto:** semilucido.

**Colori:** a richiesta. (\*\*)

**Peso specifico:**  $1,3 \pm 0,1$  kg/dm<sup>3</sup> a 23°C.

**Contenuto in solidi:**  $61 \pm 4\%$ .

**Viscosità:** Brookfield a 23°C: 10000-100000 mPa's. (\*) (\*\*)

**Essiccazione:** a 20°C e con buona ventilazione, si hanno i seguenti tempi di essiccamento: fuori polvere 15'-30' (\*\*); duro in profondità 10-15 h. Spessori diversi da quelli consigliati possono pregiudicare i tempi di essiccamento.

**Metodi di applicazione:** a spruzzo, airmix od airless.

**Condizioni di applicazione:** è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C ed i 35°C, in atmosfera né nebbiosa, né piovosa, su ferro perfettamente pulito, o su idonea antiruggine.

**Diluizione:** con DILUENTE NITRO EXTRA 900.032 od altro diluente di pari caratteristiche, 10-15% ca. per applicazioni a spruzzo.

**Spessore consigliato del film secco:** 60 - 80 µm .

**Consumo teorico riferito allo spessore del film secco:** 100-200 g/m<sup>2</sup> .

**Resa reale:** ca. il 30% in meno rispetto il teorico , con applicazione a spruzzo.

**Numero di strati da applicare:** 1 (uno).

**Magazzinaggio:** 12 mesi in ambiente fresco e asciutto.

(\*) Valori soggetti a variazione per tinte fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente

# SCHEDA TECNICA

Le informazioni qui fornite sono basate su ricerche da noi eseguite e pertanto devono ritenersi accurate. Non possiamo comunque dare alcuna garanzia ed i nostri clienti sono invitati a controllare che le informazioni date si adattino al loro specifico impiego.

sono disponibili i metodi utilizzati.



Colorificio Zetagi s.r.l.  
36051 Olmo di Creazzo (VI)  
Via Monte Pasubio, 41/43  
Tel. 0444 228300  
Fax 0444 228366  
E-mail: zg@zetagi.it

COLORIFICIO SRL  
**zetagi**