



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 28.03.2011

FONDO FINITURA RETRON ACRILICO AS ZnP, serie 7721.000 fondo finitura poliuretano acrilico alto solido

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente **alto solido** formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare esclusivamente con catalizzatore isocianico alifatico che da luogo a film più elastici e non ingiallenti. Può essere applicato ad alto spessore con contenuta emissione di solventi.

Tale prodotto garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed altri metalli, ottima bagnatura del substrato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un' elevata protezione contro la dissoluzione anodica e ritardo nella formazione della ruggine. Mostra tolleranza a condizioni di applicazione e del supporto non ottimali.

Resta decisamente raccomandato ove si desideri offrire protezione ad alto livello in vari cicli di verniciatura a diverso grado di resistenza.

Va utilizzato con **catalizzatore per acrilici AS codice 730028** (alifatico non ingiallente) come **fondo-finitura** a mano unica su acciaio o acciaio zincato a caldo; come **fondo** su acciaio o acciaio zincato o come **intermedio** o **intermedio a finire**.

Il fondo retron acrilico AS, possiede inoltre, unitamente ad un'ottima resistenza all'abrasione, una elevata adesione ed inerzia chimica anche su calcestruzzo: può essere pertanto utilizzato anche per rivestire supporti di questo tipo.

Caratteristiche prodotto

Aspetto	Satinato, 30-40 gloss secondo norma ISO 2813 (*) (**)
Colore	Tinte su richiesta(*) (**)
Peso specifico	1,44 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al 7721933 rosso RAL 3009 catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
Contenuto in solidi	In peso 81 ± 3% riferito al 7721933 rosso RAL 3009 catalizzato (*)
	In volume (residuo secco volumetrico) 68 ± 3% riferito al 7721933 rosso RAL 3009 catalizzato (*)
VOC	190 g/kg riferito al 7721933 rosso RAL 3009 catalizzato (*)
Viscosità	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 4, 0.5 RPM) : 50.000-100.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
Essiccazione	<i>A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 100 µm riferito al 7721933 rosso RAL 3009</i>
	Fuori impronta: 15 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	Completamente indurito: 36 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Miscelazione e diluizione

Rapporto di catalisi	In peso: 100:12 con 730028 In volume: 6:1 con 730028 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
Pot life	Oltre 8 h a 20 °C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
Diluizione	0-5 % con 901032 o 901040 invernale 0-5 % con 903015 o 901042 estivo 0-5 % con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

Istruzioni applicative

Applicazione	Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici. Nel caso di tinte metallizzate, quando utilizzate come fondo-finitura con l'applicazione a rullo o a pennello non si ottengono i migliori risultati estetici.</i>	
Airless o airmix	Rapporto di compressione	45:1
	Ugello	015-017"
	Pressione di uscita	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>		
Primers consigliati	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante epossidica codici 706176-706192-706220-706181, fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000, 7073.000 fondo epossivinilico serie 704.000.	
Finiture consigliate	Smalto retron acrilico serie 778.000 o 777.000, smalto retron acrilico AS serie 7722.000 o se stesso quando interessi una finitura di grado opaco.	
Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità	E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. In particolare: Per l'applicazione su acciaio: si consiglia una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina. Per l'applicazione su zincato a caldo: si consiglia leggera sabbiatura silicea oppure lavaggio a caldo con idropulitrice (acqua e detergente) e perfetto risciacquo. La zincatura a caldo deve essere eseguita seguendo le raccomandazioni dalla norma ISO 1461.	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Per l'applicazione su pitture vecchie: dopo spazzolatura a grado PSt2 può essere applicato sulla maggior parte dei manufatti verniciati da tempo. Può essere sopraverniciato con se stesso o smalto retron acrilico serie 777.000-778.000 e AS serie 7722.000 inoltre, prodotti poliuretanic, sintetici e rapida essiccazione da bagnato su bagnato fino a tempo indeterminato. A tempi prolungati può essere necessaria un'accurata pulizia della superficie. Per altre tipologie di materiale rivolgersi all'ufficio tecnico.

Spessore e resa

Spessore consigliato del film secco	80-120 μm per mano
Consumo teorico riferito allo spessore del film secco	ca. 180-270 g/m^2 riferito al 7721933 rosso RAL 3009 catalizzato(*)
Resa pratica	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
Numero di strati da applicare	Uno o due. <i>Se usato come finitura, alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.