



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 18.05.2010

### SMALTO RETRON ACRILICO AS SL, serie 7722.000 finitura poliuretana acrilica alto solido

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente **alto solido** formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare esclusivamente con catalizzatore isocianico alifatico non ingiallente.

Può essere applicato ad alto spessore con contenuta emissione di solventi.

Lo smalto retron acrilico AS trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base epossidica o base acrilica bicomponente offrendo elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.

Se ne consiglia pertanto l'impiego in cicli ove si desiderino le migliori prestazioni.

Va utilizzato con **catalizzatore per acrilici AS codice 730028** (alifatico non ingiallente).

Lo smalto retron acrilico AS, possiede inoltre, unitamente ad un'ottima resistenza all'abrasione, una elevata adesione ed inerzia chimica.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Semilucido 45-70 gloss, secondo norma ISO 2813 (*) (**)
<b>Colore</b>	Tutte le tinte RAL , su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,37 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al 7722034 grigio RAL 7032 catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 79 ± 3% riferito al 7722034 grigio RAL 7032 catalizzato(*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 68 ± 3% riferito al 7722034 grigio RAL 7032 catalizzato (*)
<b>VOC</b>	210 g/kg riferito al 7722034 grigio RAL 7032 catalizzato (*)
<b>Viscosità</b>	Brookfield sul primo componente a 23°C (spindle 4, 0.5 RPM) : 40.000-80.000 mPas secondo metodo interno MS 007 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	<i>A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 80 µm riferito al 7722034 grigio RAL 7032</i>
	<b>Fuori impronta:</b> 15 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	<b>Completamente indurito:</b> 36 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<b>In peso:</b> 100:12 con 730028 <b>In volume:</b> 6,5:1 con 730028 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi..</i>
<b>Pot life</b>	Oltre 8 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>
<b>Diluizione</b>	0-5% con 901032 o 901040 invernale 0-5% con 903015 o 901042 estivo 0-5% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix. <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Fondo retron acrilico serie 773.000 o serie 7721.000, fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000, 7073.000 o fondo epossivinilico serie 704.000. Può essere applicato previo collaudo anche sulla maggior parte dei primers monocomponenti e all'acqua mono e bi componenti.	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 35°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito o idoneo fondo.  Può essere sopravverniciato con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie.	



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	50-120 $\mu\text{m}$ per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 100-240 g/m <sup>2</sup> riferito al 7722034 grigio RAL 7032 catalizzato (*)
<b>Resa pratica</b>	30-40% in meno in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno o due <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per lo smalto retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.