



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.06.2017

### FONDO FINITURA RETRON HP, serie 7725.000

#### Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare esclusivamente con catalizzatore isocianico alifatico che dà luogo a film più elastici e non ingiallenti.

Tale prodotto garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed altri metalli, ottima bagnatura del substrato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la dissoluzione anodica e ritardo nella formazione della ruggine.

Resta decisamente raccomandato ove si desideri offrire protezione ad alto livello in vari cicli di verniciatura a diverso grado di resistenza.

Va utilizzato con **catalizzatore retron HP codice 730064** (alifatico non ingiallente) come **fondo-finitura** a mano unica su acciaio o acciaio zincato a caldo; come **fondo** su acciaio o acciaio zincato o come **intermedio** o **intermedio a finire**.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Lucido (*) (**)
<b>Colore</b>	Tinte su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,42 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C, riferito al bianco catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 80 ± 3% riferito al bianco catalizzato (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 69 ± 3% riferito al bianco catalizzato (*)
<b>VOC</b>	200 g/kg riferito al bianco catalizzato (*)
<b>Essiccazione</b>	A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 100 µm riferito al bianco
	<b>Fuori impronta:</b> 4 h <b>Completamente indurito:</b> 12 h
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Miscelazione e diluizione

<b>Rapporto di catalisi</b>	<b>In peso:</b> 100:20 con 730064 <b>In volume:</b> 3,7:1 con 730064 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i>
<b>Pot life</b>	2 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i>



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

<b>Diluizione</b>	<p>0-5 % con 901032 o 901040 invernale          0-5 % con 903015 o 901042 estivo          0-5 % con 903014 ritardante  <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p>
-------------------	---

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	<p>Spruzzo airless o airmix  <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici. Nel caso di tinte metallizzate, quando utilizzate come fondo-finitura con l'applicazione a rullo o a pennello non si ottengono i migliori risultati estetici.</i></p>						
<b>Airless o airmix</b>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;"><b>Rapporto di compressione</b></td> <td>30:1</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;"><b>Ugello</b></td> <td>015-017"</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;"><b>Pressione di uscita</b></td> <td>140-180 atm</td> </tr> </table> <p><i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>  <i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i></p>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1	<b>Ugello</b>	015-017"	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
<b>Rapporto di compressione</b>	30:1						
<b>Ugello</b>	015-017"						
<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm						
<b>Primers consigliati</b>	<p>Autoprimerizzante.          Può essere applicato sopra zincante epossidica codici 706176-706192-706220-706181, fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000, 7073.000 fondo epossivinilico serie 704.000.</p>						
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	<p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. In particolare:  <b>Per l'applicazione su acciaio:</b> si consiglia una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina.  <b>Per l'applicazione su zincato a caldo:</b> si consiglia leggera sabbiatura silicea oppure lavaggio a caldo con idropulitrice (acqua e detergente) e perfetto risciacquo. La zincatura a caldo deve essere eseguita seguendo le raccomandazioni dalla norma ISO 1461.          Può essere sopravverniciato con se stesso o smalto retron acrilico serie 777.000-778.000 e AS serie 7722.000 inoltre, prodotti poliuretanic, sintetici e rapida essiccazione da bagnato su bagnato fino a tempo indeterminato. A tempi prolungati può essere necessaria un'accurata pulizia della superficie. Per altre tipologie di materiale rivolgersi all'ufficio tecnico.</p>						



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	80-150 $\mu\text{m}$ per mano
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 165-310 g/m <sup>2</sup> riferito al bianco catalizzato(*)
<b>Resa pratica</b>	40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno o due. <i>Se usato come finitura, alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

### Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.