



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.06.2017

FONDO FINITURA RETRON HP, serie 7725.000

Generalità e campo d'impiego

Prodotto poliuretano bicomponente formulato con resina acrilica ossidrilata non modificata, da reticolare esclusivamente con catalizzatore isocianico alifatico che dà luogo a film più elastici e non ingiallenti.

Tale prodotto garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed altri metalli, ottima bagnatura del substrato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la dissoluzione anodica e ritardo nella formazione della ruggine.

Resta decisamente raccomandato ove si desideri offrire protezione ad alto livello in vari cicli di verniciatura a diverso grado di resistenza.

Va utilizzato con **catalizzatore retron HP codice 730064** (alifatico non ingiallente) come **fondo-finitura** a mano unica su acciaio o acciaio zincato a caldo; come **fondo** su acciaio o acciaio zincato o come **intermedio** o **intermedio a finire**.

Caratteristiche prodotto

| | |
|----------------------------|---|
| Aspetto | Lucido (*) (**) |
| Colore | Tinte su richiesta(*) (**) |
| Peso specifico | 1,42 ± 0,05 kg/dm ³ a 23°C, riferito al bianco catalizzato secondo norma ISO 2811-1 (*) |
| Contenuto in solidi | In peso 80 ± 3% riferito al bianco catalizzato (*) |
| | In volume (residuo secco volumetrico) 69 ± 3% riferito al bianco catalizzato (*) |
| VOC | 200 g/kg riferito al bianco catalizzato (*) |
| Essiccazione | A 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 100 µm riferito al bianco |
| | Fuori impronta: 4 h Completamente indurito: 12 h |
| | <i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i> |

Miscelazione e diluizione

| | |
|-----------------------------|--|
| Rapporto di catalisi | In peso: 100:20 con 730064 In volume: 3,7:1 con 730064 <i>Assicurarsi l'adeguata miscelazione del prodotto sia prima che dopo la catalisi.</i> |
| Pot life | 2 h a 20°C <i>Dato variabile con la temperatura e la diluizione.</i> |



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

| | |
|-------------------|---|
| Diluizione | <p>0-5 % con 901032 o 901040 invernale 0-5 % con 903015 o 901042 estivo 0-5 % con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i></p> |
|-------------------|---|

Istruzioni applicative

| | | | | | | | |
|---|---|---------------------------------|------|---------------|----------|----------------------------|-------------|
| Applicazione | <p>Spruzzo airless o airmix <i>Per applicazione a rullo o a pennello chiedere catalizzatori e diluenti specifici. Nel caso di tinte metallizzate, quando utilizzate come fondo-finitura con l'applicazione a rullo o a pennello non si ottengono i migliori risultati estetici.</i></p> | | | | | | |
| Airless o airmix | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;">Rapporto di compressione</td> <td>30:1</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;">Ugello</td> <td>015-017"</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #e91e63; color: white;">Pressione di uscita</td> <td>140-180 atm</td> </tr> </table> <p><i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i> <i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i></p> | Rapporto di compressione | 30:1 | Ugello | 015-017" | Pressione di uscita | 140-180 atm |
| Rapporto di compressione | 30:1 | | | | | | |
| Ugello | 015-017" | | | | | | |
| Pressione di uscita | 140-180 atm | | | | | | |
| Primers consigliati | <p>Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante epossidica codici 706176-706192-706220-706181, fondo o intermedio epossidico serie 706.000, 706.250, 706.300 AR, 703.000, 7073.000 fondo epossivinilico serie 704.000.</p> | | | | | | |
| Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità | <p>E' raccomandato eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C e, comunque, almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né piovosa, né nebbiosa, su substrato perfettamente pulito ed asciutto. In particolare: Per l'applicazione su acciaio: si consiglia una precedente sabbiatura del supporto fino ad un grado SA 2 ½ secondo norma ISO 8501-1: 1988, ciò consente di ottenere un ciclo con le più alte prestazioni anche in termini di resistenza al test della nebbia salina. Per l'applicazione su zincato a caldo: si consiglia leggera sabbiatura silicea oppure lavaggio a caldo con idropulitrice (acqua e detergente) e perfetto risciacquo. La zincatura a caldo deve essere eseguita seguendo le raccomandazioni dalla norma ISO 1461. Può essere sopravverniciato con se stesso o smalto retron acrilico serie 777.000-778.000 e AS serie 7722.000 inoltre, prodotti poliuretanic, sintetici e rapida essiccazione da bagnato su bagnato fino a tempo indeterminato. A tempi prolungati può essere necessaria un'accurata pulizia della superficie. Per altre tipologie di materiale rivolgersi all'ufficio tecnico.</p> | | | | | | |



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

INDUSTRIAL COATINGS

Spessore e resa

| | |
|--|--|
| Spessore consigliato del film secco | 80-150 μm per mano |
| Consumo teorico riferito allo spessore del film secco | ca. 165-310 g/m ² riferito al bianco catalizzato(*) |
| Resa pratica | 40-50 % in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo. |
| Numero di strati da applicare | Uno o due. <i>Se usato come finitura, alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i> |

Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 18 mesi per il fondo retron e 12 mesi per il catalizzatore in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

Utilizzabilità secondo il DL 27.03.2006 n°161

Nessuna limitazione.

Appartiene alla categoria: j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2010 = 500 g/l

(*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.