



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Versione del 07.02.2012

1. Denominazione prodotto:

HOLZVERDUR LUCIDO TRASPARENTE 266 codice 9210266

2. Natura del prodotto

Finitura poliuretana trasparente bicomponente.

3. Descrizione prodotto

Finitura poliuretana trasparente, a base di resine alchidiche modificate, da reticolare esclusivamente con isocianato semialifatico. La tipologia delle resine presenti, unita ai rimanenti componenti del formulato, conferiscono al film un'ottima pienezza, brillantezza e flessibilità.

L'elevata durezza superficiale consente inoltre la lucidatura per spazzolatura.

E' consigliata come mano a finire nella verniciatura di supporti in legno, preferibilmente su idonea mano di fondo poliesteri o poliuretano.

4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto alla verniciatura di supporti in legno come mano a finire.

5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità misura	T riferimento	Valore
Peso specifico	MS 018	ASTM D1475 ISO 28811-1;1997	kg/dm ³	23 °C	1,00 ± 0,05
Contenuto in solidi		UNI EN ISO 3251	% p/p		47 ± 2
Viscosità coppa DIN 4	MS 013		secondi	23 °C	18- 28 *

6. Caratteristiche del prodotto applicato

Aspetto: lucido oltre 90 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813).

Colore: trasparente.

Spessore consigliato del film secco: ca. 40 – 70 per mano.

Consumo teorico: circa 100-150 g/m² di miscela catalizzata, in dipendenza del tipo di supporto e delle modalità applicative.

Resa reale: ca. il 30% in meno con applicazione a spruzzo. **

7. Modalità di applicazione:

Metodo di applicazione: a spruzzo, con aerografo o pistola airmix o airless.

Rapporto di catalisi: 100:70 in peso Catalizzatore Retron A, codice 600311 o 100:50 con dove non sia richiesta spazzolatura.

Diluizione: a viscosità di applicazione con DILUENTE D 5 E.C. codice 6000005 o DILUENTE RETRON E.C. RITARDANTE codice 901033, o altri diluenti di pari caratteristiche.



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Essiccazione:

- Fuori polvere in circa 15'-30' a 23°C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione
- Duro in profondità circa 24 h a 23°C, 50% di umidità relativa

I tempi di essiccamento variano con lo spessore, la diluizione e le condizioni ambientali.

Pot life: 2-3 ore a 20°C. Dati variabili con la diluizione e la temperatura.

Numero di strati da applicare: 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in condizioni atmosferiche né piovose, né nebbiose, su idoneo fondo acrilico poliuretano.

8. Colori disponibili

Trasparente.

9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad un anno dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5 - 35°C.

10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 25 litri per diverse esigenze contattare il fornitore.

11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso industriale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

* parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

** valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione.

NB: il presente prodotto non è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria e) Vernici e impregnanti per legno per finiture interne/esterne.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 400 g/l dal 01/01/2010.

Da utilizzare esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633